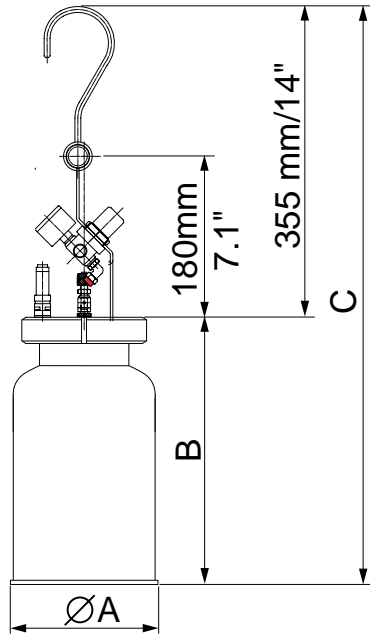


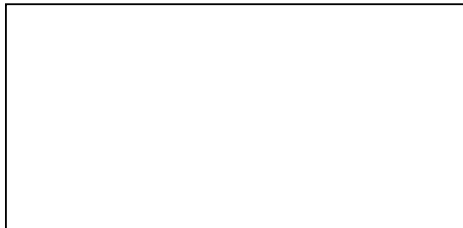
Dimensions / Abmessungen



	$\varnothing A$	B	C
97706	170 mm/6.7"	230 mm/9"	555 mm/21.9"
97707	170 mm/6.7"	330 mm/13"	655 mm/25.8"
97712	320 mm/12.6"	230 mm/9"	----
97713	320 mm/12.6"	510 mm/20"	----

Operating Manual Order Code No./Bestellnummer 8952836 – Edition/Ausgabe 07/2003

Henkel Loctite Deutschland GmbH
 Arabellastraße 17 Telefon 0 89/92 68-0
 D-81925 München Telefax 0 89/9 10 19 78



LOCTITE®

Operating Manual
 Bedienungsanleitung

Pressure Pots 3 l, 5 l, 10 l and 30 l
 Druckbehälter 3 l, 5 l, 10 l und 30 l
97706/97707/97712/97713



Safety Instructions

Request the safety data sheet for the used LOCTITE Frekote® product at Henkel Loctite Deutschland GmbH +49 89 92 68 11 67 for the safety data sheets;

FOLLOW UNCONDITIONALLY THE INSTRUCTIONS OF THESE DATA SHEETS!

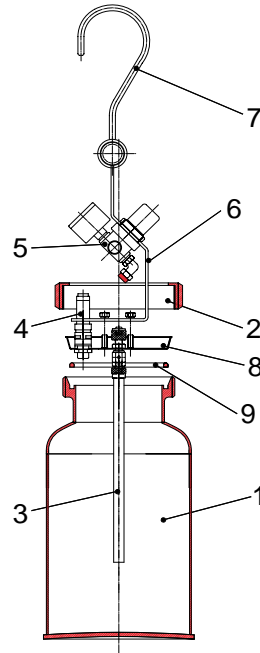
The safety labels at the pressure pot are described in the operating manual of the Finespray Gun 97715/97725.

Description of Operation Elements and Connections

- 1 Reservoir Body
- 2 Cap Nut
- 3 Agent Riser Tube
- 4 Pressure Relief Valve, adjusted at 1.5 bar (22 PSI).
- 5 Pneumatics
- 5.1 Depressurizing Valve with quick connector for pneumatic tube ID 4 mm.
- 5.2 Pressure Gauge for air pressure finespray gun 0-3.5 bar (0-50 PSI).
- 5.3 Connection spray gun.
- 5.4 Pressure Gauge material pressure 0-1.6 bar (1.5-23 PSI).
- 5.5 Pressure Regulator air pressure for finespray gun 0.1-7 bar (1.5-100 PSI).
- 5.6 Pressure Regulator material pressure 0.1-3.5 bar (1.5-44 PSI).

For both applies: Always adjust the desired pressure from lower to higher in the clockwise direction. For example, if the pressure should be reduced from 1.5 bar to 0.5 bar, first reduce the pressure by turning in the counter clockwise direction from 1.5 bar to nearly 0 bar and then increase to 0.5 bar by turning in the clockwise direction. With this method, a stable setting of the pressure is ensured

- 6 Angle Bracket for the pneumatics.
- 7 Hook for fixing pressure pot (only 97706 and 97707).
- 8 Connecting plate pneumatic-reservoir.
- 9 Sealing Ring DN 100, acc. DIN 11851, Perbunan.
- 10 Connection reservoir pressure.
- 11 Connection material pressure for pneumatic tube OD 6 mm or ¼".



Setup and Operation

- Set up the pressure tank on even, clean ground in a stable way.
- Release cap nut 2 and lift the pneumatic off. Lay down the parts. Pay attention to the agent riser tube 3.
- Fill in agent and then close the reservoir.
- Connect main air pressure to the depressurizing valve 5.1 with quick connector.
- Connect spray gun with the blue Duo tube to connection 5.3.
- Connect spray gun with the clear Duo tube to the material connection 11.
- Adjust air and material pressure according to the application at the pressure regulators 5.5 and 5.6. Start with low air and material pressure.

Technical Data

Capacity: 97706 3 liter, 97707 5 liter, Max Operating Pressure: 1.5 bar (22 PSI)
97712 10 liter, 97713 30 liter Pressure Relief Valve: 1.5 bar (22 PSI)
Operating Temperature: +5°C - +30°C (+41°F - 86°F)

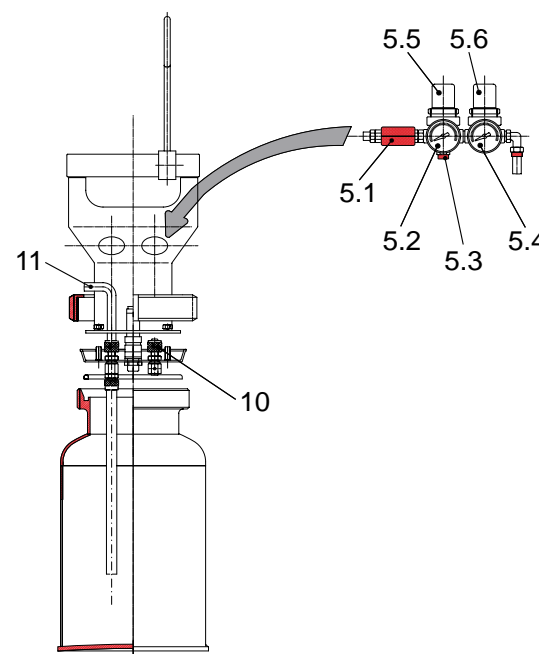
Sicherheitshinweise

Fordern sie das Sicherheitsdatenblatt des eingesetzten LOCTITE Frekote®-Produktes bei Henkel Loctite Deutschland GmbH 089-92 68 11 22 für das Sicherheitsdatenblatt.

DEN ANWEISUNGEN IM SICHERHEITSDATENBLATT IST UNBEDINGT FOLGE ZU LEISTEN!

Die Sicherheitsaufkleber auf dem Tank sind beschrieben in der Bedienungsanleitung der Feinsprühpistole 97715/97725.

Beschreibung der Bedienelemente und Anschlüsse



- 1 Tankkörper
 - 2 Überwurfmutter
 - 3 Produkt-Steigrohr
 - 4 Überdruck-Sicherheitsventil, eingestellt auf 1,5 bar.
 - 5 Pneumatik
 - 5.1 Be-/Entlüftungsventil mit Schnell-Anschluss für Pneumatikschlauch Innen-Ø 4 mm.
 - 5.2 Manometer Sprühdruck für Feinsprühpistole 0-3,5 bar (0-50 PSI).
 - 5.3 Anschluss für Sprühpistole.
 - 5.4 Manometer für Tankdruck 0-1,6 bar (1,5-23 PSI).
 - 5.5 Druckregler Sprühdruck für Feinsprühpistole 0,1-7 bar (1,5-100 PSI).
 - 5.6 Druckregler für Tankdruck 0,1-3,5 bar (1,5-44 PSI).
- Für beide gilt: Den gewünschten Druck immer im Uhrzeigersinn von unten nach oben einstellen. Soll z. B. der Druck von 1,5 bar auf 0,5 bar verringert werden, dann zuerst durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn den Druck von 1,5 bar auf fast 0 bar verringern und danach durch Drehen im Uhrzeigersinn auf 0,5 bar erhöhen. Durch dieses Verfahren ist eine stabile Einstellung des Druckes gewährleistet.
- 6 Halte- und Montagewinkel Pneumatik.
 - 7 Haken zum Aufhängen des Tanks (97706 und 97707).
 - 8 Anschlussplatte Pneumatik-Tank.

- 9 Dichtring DN 100, für Stutzen nach DIN 11851, Perbunan
- 10 Anschluss Tankdruck.
- 11 Anschluss Material für Pneumatikschlauch Aussen-Ø 6 mm bzw. ¼".

Installation und Betrieb

- Den Drucktank auf ebenen, sauberen Untergrund standsicher aufstellen.
- Überwurfmutter 2 lösen und Pneumatik abheben und ablegen. Unbedingt auf das Steigrohr 3 achten!
- Produkt einfüllen und Tank wieder verschließen.
- Hauptluft an Be-/Entlüftungsventil mit Schnell-Anschluss 5.1 anschließen.
- Schließe den blauen Duoschlauch der Sprühpistole an den Anschluss 5.3 an.
- Schließe den klaren Duoschlauch der Sprühpistole an den Anschluss 11 an.
- Den Sprüh- und Materialdruck gemäß der Anwendung an den Druckreglern 5.5 und 5.6 einstellen. Mit niedrigen Luft- und Materialdruck anfangen.

Technische Daten

Füllvermögen: 97706 3 l, 97707 5 l, Max. Betriebsdruck: 1.5 bar (22 PSI)
97712 10 l, 97713 30 l Sicherheitsventil: 1.5 bar (22 PSI)
Betriebtemperatur: +5°C - +30°C (+41°F - 86°F).