

Mantenimiento y reparación de bombas industriales

LOCTITE mejora la fiabilidad, eficiencia y durabilidad de las bombas industriales

- **LOCTITE dispone de una línea innovadora de selladores y adhesivos que ayudan a prevenir y a reducir el riesgo de fallos prematuros**

La mayoría de las bombas centrífugas industriales presentan averías prematuras, lo que supone un alto valor económico en reparaciones de urgencia o incluso su sustitución. Con un correcto mantenimiento se puede mejorar su rendimiento, prevenir estos problemas costosos y mantenerlas perfectamente en marcha.

Las causas más habituales de fallos en bombas son: el **desalineamiento** y los fallos en los rodamientos debido al aflojamiento de los tornillos de montaje de la base; las **fugas** a través de las uniones roscadas y bridas; y el **desgaste** en las superficies y en las piezas debido a la abrasión, la erosión y el ataque químico, lo que puede dar lugar al fallo prematuro de la bomba, lo que provocará unos mayores costes.



LOCTITE, como experto en soluciones de mantenimiento y reparación de bombas, dispone de una línea innovadora de selladores y adhesivos que ayuda a prevenir y a reducir el riesgo de fallos prematuros. Un buen plan de mantenimiento es fundamental para aumentar la vida útil de la bomba, mantener la eficiencia y mejorar la fiabilidad.

Para prevenir el desalineamiento, por ejemplo, la marca ofrece [LOCTITE 243](#) y [LOCTITE 270](#), dos fijadores de roscas de media y alta resistencia respectivamente que se pueden aplicar en los tornillos de montaje y su correspondiente nivelación. De esta manera, se aseguran los tornillos, se mantiene la fuerza de apriete correcta y se elimina la corrosión de los tornillos.



En cuanto a productos destacados para prevenir el desgaste, destaca entre estos [LOCTITE PC 7255](#). Es un recubrimiento cerámico con gran resistencia química y al desgaste que, además, cuenta con el Certificado WRAS para el contacto con agua potable, con lo que se puede utilizar en instalaciones como depuradoras. Además, otra de sus particularidades es que también se puede utilizar para recuperar y recubrir tanto impulsores o volutas como carcasas, especialmente de bombas de cámara partida.

Con el mismo objetivo de prevenir el desgaste, la marca ofrece [LOCTITE PC 7227](#), caracterizado por su recubrimiento epoxi bicomponente, gris, con relleno cerámico y de carburo de silicio que protege los equipos frente a la abrasión de partículas finas. Además, LOCTITE también ofrece Antigripantes para la prevención de la corrosión y el gripado, Retenedores para evitar que se suelten los rodamientos, el desgaste por vibración y del desgaste de los chaveteros, y Epoxis con Carga Metálica para la restauración de ejes desgastados.

Para más información, puedes visitar el programa efectivo de mantenimiento de LOCTITE en el siguiente link: <https://www.henkel-adhesives.com/es/es/industrias/mantenimiento-reparacion-industrial/soluciones-bombas-industriales.html>

Sobre Henkel

Henkel opera en todo el mundo con un portfolio equilibrado y diversificado. La compañía cuenta con una posición de liderazgo en sus tres divisiones de negocio, tanto en gran consumo como en industria gracias a sus fuertes marcas, innovaciones y tecnologías. Henkel Adhesive Technologies es el líder global en el mercado de adhesivos en todos los segmentos industriales del mundo. En la división de Laundry & Home Care y Beauty Care, Henkel es también líder en muchos mercados y categorías en todo el mundo. Fundada en 1876, Henkel acumula más de 140 años de éxito. En 2018, Henkel alcanzó un volumen de ventas de 20.000 millones de euros y un beneficio operativo depurado de cerca 3.500 millones de euros. Henkel cuenta con cerca de 53.000 empleados en todo el mundo que integran un equipo diverso y apasionado bajo una sólida cultura corporativa y valores compartidos, con un propósito común para crear valor sostenible. Como líder reconocido en sostenibilidad, Henkel figura en posiciones destacadas de varios índices y rankings internacionales. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el Índice Bursátil Alemán DAX.

Para más información, visite www.henkel.es o siga la cuenta oficial de Twitter:



[@henkeliberica](https://twitter.com/henkeliberica)

Contacto:

bcw | burson cohn & wolfe

Tel: 93.201.10.28

Carla Lladó – carla.llado@bcw-global.com

Núria Rosiñol – nuria.rosinol@bcw-global.com