



Nota de prensa

2 de julio de 2020

Fijadores de roscas LOCTITE

Cómo optimizar de forma muy sencilla y económica el rendimiento, la fiabilidad y la seguridad de tus equipos

- Los productos de LOCTITE permiten unir los filetes de las roscas y rellenar la holgura, eliminando la posibilidad de movimiento relativo entre ambas partes de la rosca

¿Sabes por qué las conexiones roscadas fijadas con dispositivos mecánicos a menudo se aflojan causando averías, accidentes y paradas? Porque los dispositivos mecánicos de fijación (como arandelas elásticas, tuercas con inserto de nylon, etc.) al no rellenar la holgura que queda entre las roscas, se terminan aflojando cuando están sometidos a vibraciones, expansión térmica y/o un par de apriete que no es el adecuado. Esto sucede porque un montaje solo alcanza un 15% de contacto metal-metal en los flancos roscados, el 85% restante es espacio vacío, holgura.

Los Fijadores de Roscas LOCTITE unen los filetes de las roscas y rellenan la holgura, eliminando la posibilidad de movimiento relativo entre ambas partes de la rosca.

Algunas de las ventajas de los fijadores de roscas de LOCTITE son:

1. **Fijan frente al autoaflojamiento** causado por la vibración o la expansión térmica.
2. **Mantienen la carga de apriete.**
3. **Sellan** frente a la corrosión y las fugas.
4. **Previenen la corrosión por frotamiento y el gripaje**, facilitando un desmontaje fiable.
5. **Reducen los costes de inventario**: un bote para todas las fijaciones independientemente del tamaño o forma.
6. Al aumentar la **fiabilidad** de los equipos aumentan la **seguridad**, evitando accidentes.

Además, seleccionar el fijador de roscas preciso para tus aplicaciones es muy sencillo, gracias a que LOCTITE ofrece una amplia gama de productos de diferentes resistencias para cubrir todos los requisitos de aplicación.





Desde equipos de la industria pesada hasta delicados componentes electrónicos, los fijadores de roscas LOCTITE aumentan drásticamente la fiabilidad de los montajes roscados.

Si quieres estar al día de las novedades y tecnologías que te ayudarán a superar tus desafíos de producción y mantenimiento, puedes subscribirte a la [newsletter](#) de LOCTITE para recibir las últimas novedades de la marca.

Sobre Henkel

Henkel opera en todo el mundo con una cartera de productos muy diversa y equilibrada. La compañía mantiene posiciones de mercado líderes tanto en los negocios de consumo como industriales, gracias a marcas fuertes, a innovaciones y a tecnologías. Henkel Adhesive Technologies (Tecnologías Adhesivas) es el líder global en el mercado de adhesión en todos los segmentos industriales. En las áreas de negocio de Laundry & Home Care (Detergentes y Cuidado del Hogar) y Beauty Care (Cosmética) Henkel mantiene posiciones de liderazgo en muchos mercados y categorías. Fundada en 1876, Henkel cuenta con más de 140 años de éxito a sus espaldas. En el ejercicio 2019 Henkel alcanzó un volumen de ventas de 20.000 millones de euros y un beneficio operativo depurado de cerca 3.200 millones de euros. Henkel emplea a más 52.000 personas a nivel mundial, un equipo apasionado y altamente diversificado unido por una fuerte cultura empresarial, un propósito común de crear valor añadido, y valores compartidos. Como un reconocido líder en sostenibilidad Henkel ocupa los puestos más altos en muchos índices y clasificaciones internacionales. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el índice DAX alemán.

Para obtener más información por favor visita www.henkel-adhesives.es o sigue la cuenta oficial de Twitter:



Contacto:

bcw | burson cohn & wolfe

Tel: 93.201.10.28

Carla Lladó – carla.llado@bcw-global.com

Núria Rosinol – nuria.rosinol@bcw-global.com