

## Presseinformation

13. Oktober 2020

Adhesive Technologies baut Expertise bei funktionalen Beschichtungslösungen für Automobilelektronik und Konsumentenelektronik aus

### Henkel investiert in Start-up actnano

Düsseldorf – Henkel Adhesive Technologies stärkt seine Expertise für Funktionsbeschichtungen durch eine Investition in actnano, Boston, Massachusetts, USA. Das materialwissenschaftliche Start-up bietet eine einzigartige maßgeschneiderte Technologie für Beschichtungen zum Schutz von Leiterplatten bei verschiedenen Anwendungen in Wachstumssegmenten der Elektronik.

„Ein Schwerpunkt unserer Venturing-Aktivitäten liegt auf der Suche nach neuen und skalierbaren Technologieformulierungen, die einen einzigartigen Mehrwert für Wachstumsmärkte bieten“, erklärt Paolo Bavaj, Head of Corporate Venturing für den Unternehmensbereich Adhesive Technologies. „Funktionsbeschichtungen sind ein zentrales Geschäftsfeld unseres Unternehmensbereichs Adhesive Technologies. actnano hat eine Technologie für Beschichtungen zum Schutz kompletter Leiterplatten entwickelt, die exakt auf die schnell wachsende Nachfrage insbesondere bei Automobilelektronik und Konsumentenelektronik antwortet, ihre Marktfähigkeit bereits bewiesen hat und kommerziell verfügbar ist. Gemeinsam wollen wir neue Chancen in diesen Märkten entlang Henkels großer weltweiter Kundenbasis erschließen. Wir freuen uns, als Co-Investor Teil eines Konsortiums zu sein, das von Emerald Technology Ventures geleitet wird, wo wir bereits Limited Partner sind.“

actnano wurde im Jahr 2012 gegründet. Das Start-up hat eine einzigartige patentierte Technologie für Gel-basierte Beschichtungen mit umfangreichen wasserbeständigen und umweltverträglichen Eigenschaften entwickelt. Die Materialien ermöglichen exzellenten Schutz für Leiterplatten inklusive der Steckverbindungen, Antennen, LEDs sowie aller bestückter Komponenten und bieten Vorteile in unterschiedlichen Anwendungen für Automobilelektronik und Konsumentenelektronik. Die flüssig applizierbaren Beschichtungen können als Drop-In-Lösung auf bestehenden Linien verarbeitet werden und helfen Kunden dabei, ihren Durchsatz zu erhöhen und die Produktionskosten pro Gerät erheblich zu senken. Die Technologie von actnano ist hydrophob, elektrisch isolierend und ermöglicht eine

elektrische Verbindung durch die Beschichtung hindurch. Gemeinsam mit Henkel möchte das Start-up die wasserbeständigen Eigenschaften für maßgeschneiderte Lösungen in Zielmärkten weiter optimieren und die Technologie weltweit ausrollen.

„Heutzutage steuert die Elektronik ein modernes Auto. Wir stellen sicher, dass die Elektronik auch funktioniert, wenn Insassen Kaffee darüber verschütten“, sagt Taymur Ahmad, CEO von actnano. „Wenn die Automobil-Elektronik wie Autopilot-Systeme mit Flüssigkeiten oder anderen aggressiven Umwelteinflüssen in Kontakt kommt, können die Auswirkungen verheerend sein. Der rasante Anstieg von autonom-fahrenden und technologiebeladenen Autos erfordert eine bessere Lösung für Schutzbeschichtungen. Bislang sind diese Verbindungen unbeschichtet und deshalb für Wasserschäden gefährdet. actnano hat darauf reagiert und eine hydrophobe, elektrisch isolierende Beschichtung entwickelt, die eine elektrische Verbindung ermöglicht – das ist eine bahnbrechende Innovation für die Industrie.“

### **Über Henkel**

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2019 erzielte Henkel einen Umsatz von über 20 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,2 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 52.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter [www.henkel.de](http://www.henkel.de).

### **Über Henkel Tech Ventures**

Henkel Tech Ventures steuert die im Jahr 2016 etablierten Corporate Venture Capital Aktivitäten von Henkel Adhesive Technologies. Mit Hauptsitz in Düsseldorf fungiert das Team als Bindeglied zwischen externen Innovatoren und Henkel. Durch Netzwerke, Beratungsleistungen, Partnerschaften und Investitionen unterstützt die Geschäftseinheit das Wachstum von Start-ups und stärkt gleichzeitig die Aktivitäten zur Entwicklung neuer Geschäftsfelder von Henkel. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.henkel-tech.ventures](http://www.henkel-tech.ventures).

### **Über actnano**

actnano setzt mit seiner wasser- und umweltbeständigen Nanobeschichtungstechnologie Advanced nanoGuard™ (ANG) einen neuen Standard für den Schutz von Elektronik. Die Gel-basierten ANG-Beschichtungen können direkt auf Verbindungen, Antennen, LEDs und hitzeerzeugende Komponenten appliziert werden und ermöglichen es Herstellern, ihre Geräte erstmals umfassend zu schützen. Mit dieser skalierbaren Komplettlösung, die sich nahtlos in bestehende Fertigungslinien integrieren lässt, ist actnano gut positioniert, sein weltweites Geschäft in den Bereichen Automobil und Konsumentenelektronik auszubauen. Das Unternehmen ist ein vertrauensvoller Partner für seinen Kundenstamm von Herstellern und Lieferanten in Automobilbau und Konsumentenelektronik – die

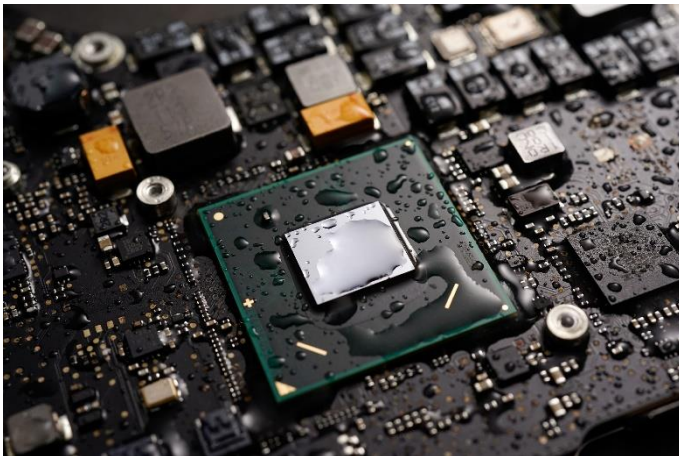
ANG-Technologie kommt in der Serienfertigung von Autos und bei weltweit führenden Smartphones bereits zum Einsatz. Weitere Informationen unter: [www.actnano.com](http://www.actnano.com).

**Fotomaterial finden Sie im Internet unter [www.henkel.de/presse](http://www.henkel.de/presse)**

Kontakt Sebastian Hinz  
Telefon +49 211 797-8594  
E-Mail [sebastian.hinz@henkel.com](mailto:sebastian.hinz@henkel.com)

**Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)**

Henkel AG & Co. KGaA



Die Beschichtungstechnologie von actnano bietet umfassende wasserbeständige Eigenschaften zum Schutz von kompletten Leiterplatten.