



Nota de prensa

7 de diciembre de 2022

La solución EPIX de Henkel recibe la certificación internacional de reciclabilidad del Instituto cyclos-HTP

- La solución de envasado para comercio electrónico ha sido certificada como compatible con los sistemas de clasificación y reciclaje de la Unión Europea, Suiza, Noruega y el Reino Unido.

Barcelona – La tecnología [EPIX de Henkel](#), que sustituye los sobres de varios sustratos por sobres acolchados de materiales reciclables, añadiendo mayor funcionalidad y resistencia a los impactos sin aumentar el peso del envase, ha recibido una nueva certificación del Instituto cyclos-HTP, que confirma su compatibilidad con los sistemas de clasificación y reciclaje de la UE, Suiza, Noruega y Reino Unido. Ahora, esta innovadora solución ya había obtenido las certificaciones How2Recycle (EE.UU.) y OPRL (Reino Unido).

"La rigurosa evaluación y certificación del Instituto cyclos-HTP refuerza el rendimiento y la sostenibilidad del concepto de producto. Proporciona a las marcas la plena confianza de que esta solución es práctica y sostenible para minimizar el impacto de sus entregas al tiempo que se alinea con las capacidades locales de reciclaje", ha explicado Christin Noack, Market Strategy Manager Europe de Henkel. "Este innovador producto, que cuenta con un revolucionario material de amortiguación ligero en lugar de burbujas de plástico, ofrece un excelente rendimiento y facilidad para el envasado, con costes de procesamiento reducidos en comparación con otros tipos de envases". Hasta la fecha, más de 1.000 millones de sobres EPIX han sido utilizados con éxito por grandes empresas de comercio electrónico para embalar productos, lo que demuestra el impacto que la solución está teniendo en estos momentos. El uso de la tecnología EPIX facilita la reciclabilidad del papel y forma parte de la estrategia de Henkel para una economía circular."

El proceso de certificación del instituto cyclos-HTP determina la reciclabilidad de los envases en función de la proporción del material reciclable recuperado (fibras de papel) que está disponible para la producción del material de partida (papel nuevo). EPIX comprende una cartera de tecnologías que mejoran el papel con propiedades añadidas, como protección de barrera, aislamiento térmico y resistencia al impacto, para que las marcas puedan beneficiarse de un rendimiento superior en los envases.

Sobre Henkel



Henkel opera en todo el mundo con un portfolio equilibrado y diversificado. La compañía cuenta con una posición de liderazgo en sus tres divisiones de negocio, tanto en gran consumo como en industria gracias a sus fuertes marcas, innovaciones y tecnologías. Henkel Adhesive Technologies es el líder global en el mercado de adhesivos en todos los segmentos industriales del mundo. En las divisiones de Laundry & Home Care y Beauty Care, Henkel es también líder en muchos mercados y categorías en todo el mundo. Fundada en 1876, Henkel acumula más de 140 años de éxito. En 2021, Henkel alcanzó un volumen de ventas de 20.000 millones de euros y un beneficio operativo ajustado de cerca de 2.700 millones de euros. Henkel cuenta con cerca de 52.000 empleados en todo el mundo que integran un equipo diverso y apasionado bajo una sólida cultura corporativa y valores compartidos, con un propósito común para crear valor sostenible. Como líder reconocido en sostenibilidad, Henkel figura en posiciones destacadas de varios índices y rankings internacionales. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el Índice Bursátil Alemán DAX. Para más información, visite www.henkel.es o siga las cuentas oficiales de  Twitter e  Instagram: @henkeliiberica

Contacto:

bcw | burson cohn & wolfe

Tel: 93.201.10.28

Carla Lladó – carla.llado@bcw-global.com

Carolina Navarro – carolina.navarro@bcw-global.com