



## Nota de prensa

07 de noviembre de 2023

Aumento de la capacidad de producción en la planta de Henkel Ibérica en Montornés del Vallés (Barcelona)

### Henkel Adhesive Technologies presenta un pretratamiento de metales superficial sin cromo ni disolventes

Barcelona - Henkel Adhesive Technologies amplía sus capacidades de producción en Montornés del Vallés, Barcelona, añadiendo a su cartera europea innovaciones sin disolventes ni cromo para el pretratamiento de metales en plantas de recubrimiento. Esta ampliación supone que, a partir de este año, los lubricantes, limpiadores y tratamientos superficiales se producirán sin emisiones de CO<sub>2</sub>. Con esta decisión, la compañía responde a la creciente demanda de sus clientes e invierte en la optimización continua de sus productos.

Los agentes de pretratamiento para el recubrimiento de bobinas actúan como interfaz entre el acero y el revestimiento para proporcionar una mayor protección anticorrosiva y adherencia. Para satisfacer la demanda de productos de pretratamiento sin disolventes, Henkel ha realizado una importante inversión en su planta de Montornés para ampliar las instalaciones de producción del polímero utilizado en estos productos. Este polímero confiere a los productos unas propiedades excepcionales en términos de adherencia del revestimiento y resistencia a la corrosión.

Una desventaja de los productos a base de disolventes es su punto de ebullición de 150 grados centígrados, que provoca un secado más deficiente del material. En cambio, las soluciones sin disolventes, inodoras y de mejor secado cuentan con ventajas relacionadas con el proceso, como propiedades excepcionales en términos de adherencia del revestimiento, resistencia a la corrosión y una mayor estabilidad del producto a temperaturas más altas. Estas soluciones también tienen una vida útil mucho más larga, ya que se reduce la precipitación durante el almacenamiento.

*"Estamos comprometidos con la mejora continua de nuestros productos y con la innovación más allá de los requisitos normativos. Por ello, el desarrollo de versiones sin disolventes de nuestros*



*agentes de pretratamiento Bonderite, de eficacia probada y alto rendimiento, era un paso lógico con respecto a la seguridad de nuestros clientes", afirma **Hans-Oscar Stephan, director técnico de Metal Coil Europe en Henkel Adhesive Technologies.***

Desde hace más de 25 años, Henkel suministra los agentes de pretratamiento sin cromo Bonderite M-NT 1455T, M-NT 1456 y M-NT 10456 para el recubrimiento de bobinas a clientes de diversos sectores, como la arquitectura. Las tres soluciones están ahora también disponibles como productos sin disolventes con el sufijo "SF" (sin disolventes).

Henkel también dispone de instalaciones de producción para las industrias de automoción y aviación en su fábrica de Montornés. Por lo tanto, esta planta está idealmente situada en términos de infraestructura para servir como centro europeo para el pretratamiento de bobinas, al tiempo que aumenta su capacidad para los clientes globales. *"Con esta ampliación en Montornés, que será el nuevo centro de producción para Europa y la región APAC, podemos garantizar una capacidad de suministro fiable para satisfacer la creciente demanda. Esta es una de las formas en que contribuimos a la megatendencia arquitectónica de los proyectos de construcción sostenible",* ha afirmado **Jaume Anguera, director de la planta de Montornés.**

En el futuro, las capacidades ampliadas también permitirán a la compañía ofrecer a los fabricantes de hojalata una base ideal para convertir sus procesos de pasivado. Estos fabricantes tendrán que dejar de utilizar cromo en la producción para 2027. Henkel subraya así sus elevadas aspiraciones de lograr procesos más seguros, limpios y eficientes en la industria metalúrgica, como se refleja en los tres pilares de su marco "REspect REthink REinvent". Su objetivo es impulsar un proceso de optimización continua, mejorando aún más los productos y aplicaciones, ofreciendo a los clientes el mayor rendimiento posible y conservando los recursos del planeta al mismo tiempo. *"Buscamos continuamente formas de hacer que el pretratamiento de metales sea más sostenible para nuestros clientes, sus empleados y el medio ambiente. La producción neutra en CO<sub>2</sub> en Montornés es un hito importante en nuestra ambición de seguir avanzando",* añade **Volker Mansfeld, vicepresidente mundial de Metal Coil e industria general.**

#### **Sobre Henkel**

Con sus marcas, innovaciones y tecnologías, Henkel ocupa posiciones de liderazgo mundial en el mercado industrial y de consumo. La unidad de negocio Adhesive Technologies es líder mundial en el mercado de adhesivos, selladores y recubrimientos funcionales. Con Consumer Brands, la empresa ocupa posiciones de liderazgo especialmente en el cuidado del cabello y en el cuidado de la ropa y del hogar en muchos mercados y categorías de todo el mundo. Las tres marcas más fuertes de la compañía son Loctite, Wipp Express y Schwarzkopf. En el ejercicio fiscal 2022, Henkel registró unas ventas de más de 22.000 millones de euros y un beneficio operativo ajustado de unos 2.300 millones de euros. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el índice bursátil alemán DAX. La sostenibilidad tiene una larga tradición en Henkel, y la empresa tiene una estrategia de sostenibilidad clara con objetivos concretos. Henkel fue fundada en 1876 y hoy emplea a un equipo diverso de más de 50.000 personas en todo el mundo - unidos por una fuerte cultura corporativa, valores compartidos y un propósito común: "Pioneers at heart for the good of generations." Más información en [www.henkel.es](http://www.henkel.es) El material fotográfico está disponible en [https://www.henkel.es/prensa-y-](https://www.henkel.es/prensa-y-comunicacion)

[comunicacion](https://www.henkel.es/prensa-y-comunicacion) o sigue a nuestras cuentas oficiales en  [Twitter](#) e [Instagram](#):  @henkeliberica

**Contacto:**

**bcw | burson cohn & wolfe**

Tel: 93.201.10.28

Carla Lladó – [carla.llado@bcw-global.com](mailto:carla.llado@bcw-global.com)

Carolina Navarro – [carolina.navarro@bcw-global.com](mailto:carolina.navarro@bcw-global.com)