

Presseinformation

29. Oktober 2013

Henkel präsentiert innovative Anwendungen auf der Messe "Strategies in Light Europe"

Lösungen für langlebige Leuchten und Lampen

Henkel wird sein Produktprogramm mit den Marken Technomelt und Loctite für Beleuchtungsanwendungen bei der "Strategies in Light" vorstellen, der Ausstellung und Konferenz für die Beleuchtungs- und LED-Industrie, die von 19. bis 21. November in München stattfindet. Durch ihre hohe Transparenz und Beständigkeit gegen hohe Temperaturen eignen sich diese Produkte besonders für die Beleuchtungsindustrie.

Eine innovative Entwicklung für den Schutz von LEDs gegen widrige Umgebungsbedingungen ist das hochtransparente zweikomponentige Silikon Loctite SI 5700, das Transmissionsraten bis zu 95 Prozent erreicht. Erscheinungen, die bei anderen Technologien häufig zu beobachten sind – wie das Vergilben bei Temperatur- und/oder UV-Einwirkung oder die Neigung zum Verspröden – treten bei diesem Produkt nicht auf. Das Silikon eignet sich besonders für den Schutz und die Verkapselung von LEDs, z. B. in modernen Straßenlampen, Fassadenbeleuchtungen, Leuchtwerbung, beleuchteten Schriftzügen und anderen Außenanwendungen.

Wärmeleitfähigkeit erhöht die Lebensdauer von Leuchtmitteln

Loctite SI 100 ist eine neue silikonbasierte Paste mit hoher Wärmeleitfähigkeit. Dieses innovative Produkt von Henkel eignet sich ebenfalls für viele verschiedene Beleuchtungslösungen, bei denen eine dauerhafte Senkung der Betriebstemperatur gefordert wird oder wünschenswert erscheint. Wenn man bedenkt, dass eine Absenkung der Temperatur um nur 10° C die Lebensdauer von Leuchten verdoppeln kann, bedeutet diese Eigenschaft eine spürbare Verbesserung.



LOCTITE

BONDERITE

TECHNOMELT

TEROSON

AQUENCE

Ceresit

Niederdruck-Vergießen mit hoher Transparenz

Technomelt AS 4226 vereint die ganzen Vorteile des Niederdruck-Vergießen mit einem kristallklaren Erscheinungsbild. Es widersteht UV-Strahlung, Feuchtigkeit und extremen Witterungsbedingungen. Durch seine Transparenz und Robustheit ist diese Innovation von Henkel ideal für das Vergießen von LEDs und Leuchtmitteln, die im Außenbereich zum Einsatz kommen. Straßenlampen und Tunnelbeleuchtungen sind mögliche Anwendungsgebiete. Aufgrund der guten Hafteigenschaften auf verschiedenen Werkstoffen können hohe Dichtigkeiten bis zu IP 67 erreicht werden.

2K- Epoxidklebstoffe Loctite EA 9497 und Loctite EA 9496

Loctite EA 9497 ist ein 2K-Epoxidklebstoff für strukturelle Klebungen; er ist hochtemperaturbeständig, wärmeleitfähig und hervorragend zum Kleben von Metallteilen geeignet. Er erzielt hohe Druckfestigkeit, ist mittelviskos und temperaturbeständig bis 180 °C.

Loctite EA 9496 ist ein wärmeleitfähiger 2K-Epoxidharzklebstoff für spannungsarme Klebeverbindungen. Er eignet sich besonders zum Vergießen von elektronischen Bauteilen. Der Klebstoff ist fließfähig, zeigt geringen Schrumpf und bietet hohe Wärmeleitfähigkeit.

Diese beiden Loctite Epoxidklebstoffe ermöglichen nicht nur die Befestigung und das Wärmemanagement von Bauteilen in einem einzigen Produktionsschritt, sondern steigern die Lebensdauer von LED-Modulen, weil sie aufgrund ihrer hervorragenden Wärmeableitung niedrigere Betriebstemperaturen erzielen.

Henkel auf der "Strategies in Light Europe"

Henkel Fachleute werden auf der Ausstellung und Konferenz für die Beleuchtungs- und LED-Industrie "Strategies in Light Europe" vertreten sein. Sie stehen auf dem Messestand B21 zur Verfügung mit weiteren Informationen zu diesen Technomelt und Loctite Innovationen, sowie zu anderen Produkten aus den Bereichen Klebstoffe, Dichtstoffe und Oberflächentechnik.

Technomelt und Loctite sind eingetragene Marken der Henkel AG & Co. KGaA mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern. Um die Orientierung im Markenportfolio zu erleichtern, strukturiert Henkel sein Industriegeschäft im Unternehmensbereich Adhesive Technologies in die fünf Marken Loctite, Bonderite, Technomelt, Teroson und Aquence, die jeweils für eine Gruppe spezifischer Technologien und Anwendungen stehen.

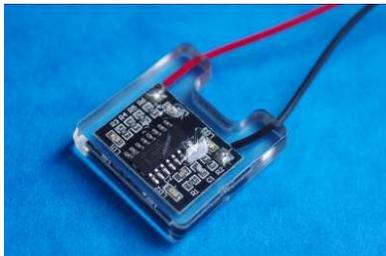
Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in den drei Geschäftsfeldern Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies tätig. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit rund 47.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2012 erzielte Henkel einen Umsatz von 16.510 Mio. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2.335 Mio. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter: <http://www.henkel.de/presse>

Kontakt	Holger Elfes	Lisa Kretzberg
Telefon	+49 211 797-99 33	+49 211 797-56 72
E-Mail	holger.elfes@henkel.com	lisa.kretzberg@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Bildmaterial ist verfügbar:



Elektronische Teile sind optimal geschützt durch Henkel-Vergussprodukte.



Henkel-Produkte zum Kleben, Vergießen und für Wärmemanagement helfen Herstellern bei der Verwirklichung ihrer gestalterischen Ziele und beim Bau von besseren, zuverlässigeren und vielleicht sogar preisgünstigeren Leuchten.



Um Lichtjahre voraus: mit Henkel als idealem Partner bei der Umsetzung Ihrer Beleuchtungslösungen.