29 febbraio 2024

Le soluzioni di dosaggio integrate LOCTITE®, i sensori LOCTITE® PULSE per la manutenzione IIoT e LOCTITE® 402 per il settore medicale tra le novità a MECSPE 2024

Henkel, il partner a 360° per fornire soluzioni di assemblaggio, oggi anche per il settore medicale e i sensori per la manutenzione IIoT

**Milano - La divisione Adhesive Technologies di Henkel Italia sarà presente a MECSPE 2024, al padiglione 30, dedicato all’automazione e alla robotica, per presentare soluzioni innovative per l’industria manifatturiera.**

1. La ventiduesima edizione di MECSPE rappresenta il più grande appuntamento dedicato alle innovazioni per l'industria manifatturiera e Henkel non poteva mancare, per offrire soluzioni di assemblaggio all’altezza delle richieste di un mercato sempre più esigente. Henkel, con il marchio LOCTITE, offre soluzioni complete per il dosaggio, la polimerizzazione UV e la robotica; un’ampia gamma di adesivi per applicazioni di incollaggio e sigillatura; sensori innovativi per la manutenzione IIoT, assistenza tecnica e formazione costante, sia in loco, sia da remoto.
2. **Sistemi di dosaggio con serbatoi e dosatori di nuova generazione e apparecchiature LED per la polimerizzazione UV**
3. I sistemi di dosaggio integrati LOCTITE sono in grado di dosare e polimerizzare diverse tipologie di adesivi e sigillanti quali acrilici, anaerobici, cianoacrilati, epossidici, oltre a grassi, inchiostri e solventi, risultando quindi la scelta giusta per qualunque sfida.
4. Lavorano, inoltre, sia nell’ambito della sostenibilità, grazie all’utilizzo di una quantità di adesivo costante che riduce sensibilmente gli sprechi, sia per la sicurezza degli operatori riducendo al minimo l’esposizione a sostanze chimiche ed evitando il contatto diretto con il prodotto.

Le apparecchiature LED per polimerizzazione UV, che permettono il controllo di tempo e intensità, comprendono sistemi a LUCE SPOT, a LUCE DIFFUSA e sistemi portatili, Inoltre, le ultime soluzioni di nuova generazione offrono potenza elevata, portabilità, funzionamento continuo e lunga durata.

**Soluzioni per la manutenzione IIoT con i sensori LOCTITE Pulse**

Nel 2021 Henkel ha introdotto la gamma di soluzioni [LOCTITE Pulse](http://www.loctite-pulse.com), che offre tecnologie basate sui dati **per potenziare i processi di manutenzione esistenti e** aumentare la sicurezza, la produttività, la sostenibilità e il funzionamento degli impianti, risparmiando sui costi delle ispezioni visive e manuali.

Il portfolio LOCTITE Pulse, include ora la soluzione Smart per Flange, che aiuta a monitorare le flange critiche, rilevando precocemente le perdite di idrocarburi e riducendo al minimo il rischio di incidenti gravi, e quella per gli scaricatori di condensa.

Grazie ad un kit di sensori con nano tubi, applicati sulle flange o sull’ingresso e sull’uscita dello scaricatore di condensa, la soluzione intelligente acquisisce continue informazioni sullo stato di salute dell’apparecchiatura. L’App LOCTITE Pulse riceve i dati trasmessi e, grazie al suo facile utilizzo, mette l’operatore nelle condizioni di poter agire anziché reagire, informandolo tempestivamente sulle variazioni dello stato dell’apparecchiatura.

**LOCTITE 402, ora anche per il settore medicale**

[LOCTITE 402](https://www.henkel-adhesives.com/it/it/prodotto/instant-adhesives/loctite-402.html), lanciato sul mercato nel 2022, è un prodotto ad altissime prestazioni che garantisce velocità di fissaggio, durabilità, resistenza agli urti e al calore.

Per supportare i clienti nella selezione dei prodotti per uso nei dispositivi medicali, monouso e non, LOCTITE 402 è stato testato secondo i protocolli Henkel di test per lo standard di biocompatibilità ISO 10993. Il test report è disponibile a richiesta.

Inoltre, la formulazione senza idrochinone (HQ) lo rende il primo adesivo istantaneo della gamma LOCTITE per dispositivi medicali in grado di soddisfare le severe normative di questo settore. L’alta resistenza alla temperatura fino a 135°C e all’umidità lo rendono ideale per la polimerizzazione rapida, richiesta in fase di produzione.

Un prodotto versatile e adatto a più materiali che fornisce una soluzione ottimale per l’assemblaggio di piccoli componenti, in grado di soddisfare le sfide del settore in termini di produttività, affidabilità e semplificazione del design.

1. LOCTITE di Henkel, fornisce soluzioni di assemblaggio integrato, sensori di manutenzione SMART e prodotti sempre più innovativi, garanzia di affidabilità, performance e marcata attenzione alla sostenibilità per ogni operatore del settore.
2. Informazioni su Henkel

Con i suoi marchi, innovazioni e tecnologie, Henkel detiene posizioni di leadership sia nel settore industriale sia nel largo consumo. La business unit Adhesive Technologies è leader globale nel mercato degli adesivi, dei sigillanti e dei rivestimenti funzionali. Con Consumer Brands, l’azienda vanta posizioni di leadership nei segmenti della cura dei capelli, del bucato e della pulizia della casa in molti mercati e categorie in diversi Paesi del mondo. I tre marchi principali sono Loctite, Persil (Dixan in Italia) e Schwarzkopf. Nel 2022 Henkel ha registrato un fatturato complessivo di oltre 22 miliardi di euro, con un margine operativo depurato pari a circa 2,3 miliardi di euro. Le azioni privilegiate Henkel sono quotate presso la Borsa tedesca secondo l'indice DAX. Lo sviluppo sostenibile ha una lunga tradizione in Henkel, che ha una chiara strategia di sostenibilità con obiettivi concreti. Fondata nel 1876, Henkel impiega circa 50.000 collaboratori nel mondo – un team eterogeneo, unito da una forte cultura aziendale, valori condivisi e un purpose comune: “Pionieri nel cuore per il bene di intere generazioni”. Per maggiori informazioni, visitate il sito [www.henkel.com](http://www.henkel.com)

1. **Per informazioni alla stampa:**
2. **Giusi Viani** **Cristina Borghi**
3. Head of Corporate Communications, Henkel Italia Marketing, Henkel Italia
4. Tel: +39 348 4761287 Tel: +39 337 1407192
5. E-mail: giusi.viani@henkel.com E-mail: cristina.borghi@henkel.com

1. 
2. Henkel esamina nei dettagli i processi manifatturieri dei propri clienti per aiutarli a individuare possibili riduzioni dei costi e miglioramenti di processo.
3. 
4. Le apparecchiature offerte spaziano dalle unità manuali ai sistemi automatici robotizzati, dai sistemi standard a quelli personalizzati chiavi in mano per il dosaggio e la polimerizzazione di un’ampia gamma di adesivi e sigillanti.





Grazie ad un kit di nano sensori di facile installazione, applicati sulle flange o sull’ingresso e sull’uscita dello scaricatore di condensa, la soluzione acquisisce, con continuità, informazioni sullo stato di salute dei macchinari.



LOCTITE 402, l’adesivo istantaneo ultra-performante, ora anche adatto per il settore medicale grazie ai test secondo i protocolli Henkel per lo standard di biocompatibilità ISO 10993.