



¿Sabías que LOCTITE está presente en gran parte del proceso de gestión integral del agua?

## Casos Históricos

En este documento se encuentran los casos históricos relacionados con la nota de prensa titulada: ¿Sabías que LOCTITE está presente en gran parte del proceso de gestión integral del agua?

Caso Histórico 1: Aplicación Mantenimiento Industrial en una planta desalinizadora.

Situación: *En una planta desalinizadora de agua buscan aumentar la eficiencia en sus equipos de bombeo con el objetivo de reducir los costes energéticos.*

*Necesidad del cliente:*

- Cumplir con sus Objetivos Corporativos de Sostenibilidad.
- Reducir coste energético.
- Aumentar eficiencia de los equipos de bombeo.
- Reducir emisiones CO<sub>2</sub> para cumplir con el plan de sostenibilidad.

*Solución ofrecida al cliente:*

- LOCTITE PC 7337
- LOCTITE SF 7063

*Beneficios de la aplicación:*

- Ahorro de 600.300 kwh/año a
- Considerando un precio 0,14 €/Kw se conseguiría un ahorro de 84.042€
- Aumento del 5.35% en la eficiencia de sus equipos de bombeo.
- Retorno de la inversión prevista en 1.78 meses.
- Reducción de 480 Ton/año de emisiones CO<sub>2</sub>. *(Ver foto debajo explicando el impacto en la Sostenibilidad provocado por la no emisión de 480 Ton/año de CO<sub>2</sub>).*
- Aumento de la vida útil de la bomba.

**LOCTITE**

MANUFACTURING > Application > LOCTITE PC 7337

**ANTISTICK COATING FOR ID FAN WITH LOCTITE PC 7337**

**Background**

- The Customer was having problems with lime deposits on the surface of an ID fan. Lime accumulations unbalanced the fan and generated wear in the axle and premature failure of the bearings. They had to stop it and change bearings after 6 months.
- Before they did not use any coating. The customer definition of success was to reduce needs of unplanned repairs (every 6 months) and avoid loss of energy in the process and scrap of mechanical parts.



**Solution**

**LOCTITE PC 7337**

- LOCTITE PC 7337 is an abrasion resistant, low surface energy, hydrophobic, anti-stick coating.
- Substrates: Mild Steel
- Process Description:
  - Grit blasting of the fan, cleaning with LOCTITE SF 7063.
  - Application of 1 layer of LOCTITE PC 7337.
  - Room temperature curing (24 hours) before putting in service.
- Conditions: Contact with hot air (80°C) containing lime particles.



**Benefits**

**Maintenance cost savings**

**Downtime reduction\***

**Sustainability improvement**

\*No need of repair every 6 months and not necessary to balance the fan too every 6 months.

**ACH 1: SUMINISTRO DE AGUA POTABLE**  
**AUMENTO EFICIENCIA 5.35%; AMORTIZACIÓN EN 1.78 MESES**

Tipo de Servicio: Bomba agua- 1500 KW

**Antes de Aplicar**



**Tras Aplicación**



**Resultados**

- 600.300 kwh/año
- 5.35 %
- 1.78 meses
- 480 Ton/año

LOCTITE: INCREMENTO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA DE BOMBAS

**Emisiones de CO2 equivalentes**

**2.169.000 Km**

**Distancia conducida**



Circum. Tierra  
40.075 Km

**21.909 árboles**

**requires to absorb CO2**



1 árbol = 22 kg CO2/año

**105 Coches**

**~Contaminación producida por coches**



4,6 TCO2 emitidas por cada coche al año

## Caso Histórico 2: Aplicación de un recubrimiento en un fabricante de bombas industriales.

Situación: *Fabricante de bombas industriales busca alternativas para el recubrimiento de su producto final con intención de reducir costes y el tiempo de producción mientras incrementa la eficiencia y fiabilidad del producto final.*

### Necesidades del cliente:

- Solventar sus problemas vinculados al recubrimiento protector que utilizaba.
- Reducir costes.
- Mejorar la eficiencia energética de su producto final.
- Acelerar y simplificar el proceso de recubrimiento.

### Solución ofrecida al cliente:

- LOCTITE PC 7255 (Certificado WRAS Contacto con agua potable)
- LOCTITE SF 7063

### Beneficios de la aplicación:

- Aplicación sencilla con brocha, rodillo o pulverizado.
- Incremento de la fiabilidad en el producto final.
- Reducción en el coste de producción.
- Incremento del tiempo de producción entre un 20% y un 30%.

The infographic is divided into several sections. At the top left is the LOCTITE logo. Below it, the title 'OPTIMIZING PROTECTIVE COATING WITH LOCTITE PC 7255' is followed by a 'Background' section with a red 'i' icon. The background text describes a customer's problem with bilge pumps and their solution. To the right, a 'Solution' section with a lightbulb icon lists the product, substrates, conditions, and a four-step process description. Below the background text are two images of green-coated pump components. To the right of the images is a 'Benefits' section with a house icon, containing four red boxes: 'Ease of application', 'Manufacturing cost saving', 'Reliability improvement', and 'Process time saving\*'. A note at the bottom right states '\*Increasing Production speed about 20-30%'. On the far right, there is an image of a LOCTITE PC 7255 product tube and applicator.

**LOCTITE**  
MANUFACTURING - Application - LOCTITE PC 7255

### OPTIMIZING PROTECTIVE COATING WITH LOCTITE PC 7255

**Background**

- The customer approached Henkel because they were experiencing problems with their current coating to protect bilge pumps, they manufacture for ships. They wanted to reduce cost, improve energy efficiency, speed up and simplify the application of product (former application by brush, difficult to reach less accessible areas of the housing) and upgrade the results of current coating.

**Solution**

**LOCTITE PC 7255**

- **LOCTITE PC 7255** to protect customer's manufactured new pumps.
- **Substrates:** Steel
- **Reliability / Conditions:** Continuous immersion in seawater
- **Process description:**
  1. Grit blasting
  2. Protection of adjustment areas
  3. Cleaning with **LOCTITE SF 7063**
  4. Application of LOCTITE PC 7255 (2 layers) - possibility of spraying

**Benefits**

- Ease of application**
- Manufacturing cost saving**
- Reliability improvement**
- Process time saving\***

\*Increasing Production speed about 20-30%

**Henkel** Henkel Adhesive Technologies



### **Caso Histórico 3: Aplicación de montaje industrial en un dispositivo para la industria sanitaria y grifería.**

*Situación: Empresa líder en la fabricación de componentes para la industria sanitaria y grifería.*

*Necesidad del cliente:*

- Sellar piezas de plástico para evitar la entrada de humedad y agua en los componentes eléctricos internos.
- Producto fácil de aplicar y que se pueda integrar en un proceso automatizado de montaje.
- Tiempo de fijación corto.

*Solución ofrecida al cliente:*

- LOCTITE 403
- LOCTITE EQ RC40
- LOCTITE RB40 200D
- LOCTITE 98013

*Beneficios de la aplicación:*

- Ahorro en los costes de producción debido a una reducción del 50% en el tiempo de producción para cada dispositivo.
- Mejora en el producto final debido a una reducción del 15% en el desperdicio de piezas de ensamblaje.
- Cantidad exacta de adhesivo en cada aplicación gracias a las soluciones de automatización de montajes evitando fallos en la dosificación y la no aparición del fenómeno del empañamiento.

## LOCTITE

MANUFACTURING > BONDING/SEALING > SUB-COMPONENT ASSEMBLY > LOCTITE 403

### INSTANT COMPONENT BONDING – HELPING SOCIETY TO ACHIEVE SUSTAINABLE GOALS

#### Background

Customer needs to seal plastic pieces to avoid humidity and water entering internal electronic components. It was also critical to find an easy to apply product & to speed the process up by providing automated solution and short fixture time adhesive. Final device contributes to reduce water consumption.



#### Solutions

LOCTITE 403 + LOCTITE EQ RC40 + LOCTITE RB40 200D + LOCTITE 98013

- Product(s): [LOCTITE 403](#)
- Equipment(s):
  - [LOCTITE Integrated Dispenser](#)
  - [LOCTITE Dispensing Robot](#)
  - [LOCTITE CA Dispense Valve](#)
- Substrate(s): Black ABS
- Process Description: Dose 1 bead all over the cover.
- Reliability: Automatic dosage with precision.



#### Benefits

##### LABOR COST SAVINGS

50% decrease time of production for every device.

##### DEVICE IMPROVED

Scrap rate reduction of final assembly pieces up to 15%.

##### MINIMUM QUANT. OF ADHESIVE IN A HIGH-SPEED PRODUCTION

Exact way of application & adhesive quantity on every piece avoiding failures and stains thanks to the low bloom CA.