

Nota informativa

7 de julio de 2025

Nuevas inversiones para reforzar uno de los centros de referencia del Grupo

Henkel Ibérica impulsa la sostenibilidad con nuevos sistemas de climatización en su fábrica

Barcelona – Henkel Ibérica ha anunciado nuevos proyectos de inversión en su planta ubicada en Montornès del Vallès para reforzar su compromiso con la sostenibilidad y la transición energética. Estas inversiones incluyen la instalación de aerotermia y la modernización de sistemas de refrigeración, implementando así innovadores sistemas de climatización y de refrigeración en la planta.

Estas inversiones subrayan el compromiso con la de la compañía por un modelo operativo más eficiente y respetuoso con el medio ambiente. En el proceso, Henkel Ibérica ha recibido el apoyo de la subvención del Instituto Catalán de Energía (ICAEN).

Aerothermia: calefacción y refrigeración sostenible

Diferentes edificios de la planta han sido equipados con sistemas de climatización basados en bombas de calor por aerotermia, una tecnología reconocida por la Directiva 2009/28/CE del Parlamento Europeo como fuente de energía renovable. Este sistema innovador aprovecha el calor contenido en el aire exterior para proporcionar calefacción en invierno y refrigeración en verano, ofreciendo una solución integral y altamente eficiente.

La aerotermia representa un salto cualitativo en la gestión energética. Al utilizar una fuente natural, gratuita y abundante, no solo se reduce drásticamente el consumo de energía eléctrica, sino que también minimiza las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI), alineándonos con los ambiciosos objetivos de sostenibilidad de Henkel.

El sistema consta de unidades generadoras de frío y calor (bombas de calor aerotérmicas) capaces de calentar el agua hasta 55°C en invierno y enfriarla hasta aproximadamente 10°C en verano. Esta agua se distribuye eficientemente a través de una red de tuberías hacia unidades terminales, garantizando una climatización eficaz de los espacios interiores.



Innovación en refrigeración: mayor eficiencia y seguridad

La planta productiva de Henkel Ibérica ha renovado el sistema de refrigeración de los reactores del proceso productivo, instalando una moderna enfriadora de agua por aerotermia. Esta actualización representa una mejora sustancial en términos de eficiencia y seguridad operativa.

Compromiso con el Futuro

Estas actuaciones no solo modernizan infraestructuras clave, sino que refuerzan el compromiso de Henkel con la eficiencia energética, la sostenibilidad ambiental y la mejora continua de sus servicios y operaciones. La subvención obtenida para estas mejoras es un reconocimiento al liderazgo de Henkel en la adopción de tecnologías limpias y su contribución a un futuro más sostenible.

Sobre Henkel

Con sus marcas, innovaciones y tecnologías, Henkel ocupa posiciones de liderazgo en el mercado mundial en los negocios industrial y de consumo. La unidad de negocio Adhesive Technologies es líder mundial en el mercado de adhesivos, selladores y recubrimientos funcionales. Con Consumer Brands, la empresa ocupa posiciones de liderazgo, especialmente en detergentes y cuidado del hogar y del cabello, en muchos mercados y categorías de todo el mundo. Las tres marcas más fuertes de la compañía son Loctite, Wipp Express y Schwarzkopf. En el ejercicio fiscal 2024, Henkel registró unas ventas de más de 21.600 millones de euros y un beneficio operativo ajustado de unos 3.100 millones de euros. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el índice bursátil alemán DAX. La sostenibilidad tiene una larga tradición en Henkel, y la empresa tiene una clara estrategia de sostenibilidad con objetivos específicos. Henkel se fundó en 1876 y hoy emplea a un equipo diverso de unas 47.000 personas en todo el mundo, unidas por una sólida cultura corporativa, valores compartidos y un propósito común: "Pioneers at heart for the good of generations" Más información en www.henkel.es El material fotográfico está disponible en <https://www.henkel.es/prensa-y-comunicacion> o sigue a nuestras cuentas oficiales en [X](#) e [Instagram](#): @henkeliberica

Contacto:

Burson

Tel: 932011028

Carolina Navarro – carolina.navarro@bursonglobal.com

Nerea Sánchez – nerea.sanchez@bursonglobal.com

Carla Lladó – carla.llado@bursonglobal.com