

## Presseinformation

25.02.2014

Neue Henkel Fügeklebmittel bieten mehr Zuverlässigkeit und Prozessflexibilität

### Loctite-Fügemittel mit höherer Temperaturbeständigkeit und Öltoleranz

**Henkels neue anaerobe Loctite-Fügemittel sind jetzt bis 180 Grad temperaturbeständig, zeigen hohe Öltoleranz und härten absolut zuverlässig auch auf passiven Metallflächen wie Edelstahl.**

„Loctite 638 und 648 bieten höhere Zuverlässigkeit und Temperaturbeständigkeit“, sagt Dr. Niamh O'Reilly, Produktentwicklerin bei Henkel. Die neu entwickelten Fügeklebstoffe von Henkel garantieren sichere Fügeverbindungen auch auf unzureichend gereinigten Teilen und lösen so ein typisches Problem vieler Fertigungsprozesse. Sie erreichen hohe Festigkeit auf sämtlichen Metallen und sind daher auch für passive Edelstahlflächen geeignet. Dies eröffnet Anwendern eine höhere Flexibilität in puncto Material und Design. Auf die bewährten Eigenschaften wie optimale Aushärtungsgeschwindigkeit und -festigkeit, chemische Beständigkeit und Dauerhaltbarkeit können Nutzer sich nach wie vor verlassen.

Als Fügeklebstoffe für Lager, Buchsen, Zahnräder und zylindrische Teile in Gehäusen und auf Wellen bieten Loctite 638 und Loctite 648 eine höhere Kraftübertragung sowie eine gleichmäßigere Spannungsverteilung, wodurch Reibkorrosion verhindert wird. Die fertige Verbindung ist zuverlässiger als bei herkömmlichen nicht geklebten Passungen, somit entfallen aufwendige Nachbearbeitung und Oberflächenbearbeitung. Das reduziert die Gesamtmontagekosten. Zertifikate renommierter Institute wie NSF, DVGW und WRAS bestätigen, dass die neuen Klebstoffe von Henkel höchsten Industriestandards entsprechen.

„Unsere neuen Fügemittel werden bereits weltweit in anspruchsvollen Anwendungsbereichen eingesetzt“, sagt Dr. Bettina Temath, Produkt & Technologie Manager bei Henkel. „Dazu gehören Anwendungen aus dem Maschinen- und Automobilbau sowie Anwendungen im Wartungsbereich, wo Zuverlässigkeit ein maßgebliches Kriterium ist.“

Loctite 638 ist ein hochfester und hochviskoser Fügeklebstoff mit großem Spaltfüllvermögen für Klebespalte bis 0,25 mm. Loctite 648 ist ein hochfester Fügeklebstoff mit niedriger Viskosität, der sich optimal für Anwendungen mit kleineren Klebespalten bis 0,15 mm eignet. Beide Produkte sind weltweit erhältlich.

**Loctite ist eine eingetragene Marke der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern. Um die Orientierung im Markenportfolio zu erleichtern, strukturiert Henkel sein Industriegeschäft im Unternehmensbereich Adhesive Technologies in die fünf Marken Loctite, Bonderite, Technomelt, Teroson und Aquence, die jeweils für eine Gruppe spezifischer Technologien und Anwendungen stehen.**

Henkel ist weltweit mit führenden Marken und Technologien in den drei Geschäftsfeldern Laundry & Home Care, Beauty Care und Adhesive Technologies tätig. Das 1876 gegründete Unternehmen hält mit rund 47.000 Mitarbeitern und bekannten Marken wie Persil, Schwarzkopf oder Loctite global führende Marktpositionen im Konsumenten- und im Industriegeschäft. Im Geschäftsjahr 2013 erzielte Henkel einen Umsatz von 16,4 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 2,5 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

**Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://www.henkel.de/presse>**

Kontakt	Holger Elfes	Lisa Kretzberg
Telefon	+49 211 797-99 33	+49 211 797-56 72
E-Mail	holger.elfes@henkel.com	lisa.kretzberg@henkel.com

Henkel AG & Co. KGaA

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Loctite 648 und Loctite 638.



Beide Produkte zeichnen sich durch einfache Handhabung aus.