

## Presseinformation

29. Juni 2017

Alle Prozessmaterialien für die Vorbehandlung von Metalloberflächen aus einer Hand

### **Bonderite Lösungen von Henkel helfen Automobilzulieferern beim Ausschöpfen des Wachstumspotenzials bei Leichtbaumetallen**

**Düsseldorf – Als führendes Unternehmen für Behandlungsverfahren für Metalloberflächen, bietet Henkel Adhesive Technologies ein diversifiziertes Spektrum von Bonderite Lösungen für Originalausrüster und Zulieferer, die mit neuen Legierungen und Mehrmetallmaterialien bestrebt sind, Gewichtseinsparungen zu erzielen und die Nachhaltigkeit ihrer Prozesse zu optimieren.**

Immer strengere Vorschriften und ein wachsendes Verbraucherbewusstsein für mehr Kraftstoffeffizienz und weniger Emissionen haben einen starken Trend bei den Automobilherstellern bewirkt, traditionelle Stahlbleche oder verzinkten Stahl durch Mischmetalle und sehr leichte Metallsubstrate zu ersetzen, die signifikante Gewichtseinsparungen bewirken. Im Jahr 2016 hat die BENSELER-Firmengruppe, ein führender Systemzulieferer für viele europäische Fahrzeughersteller, in Bogen bei Regensburg eine neue Fertigungsstätte für die Kathodentauchlackierung (KTL) von Karosserie- und tragenden Fahrzeugbauteilen in Betrieb genommen. Mit einer Beschichtungskapazität für zirka 1.000 Quadratmeter Metalloberfläche pro Stunde in diesem Werk vertraut der Zulieferer auf mehrere von Henkel entwickelte Verfahren, die entscheidende Kosten-, Leistungs- und Nachhaltigkeitskriterien in der Metallvorbehandlung aufgreifen.

Zur Desoxidation und chromfreien Konversion von Aluminiumbauteilen kommt Bonderite M-NT 2040 zum Einsatz, das auf einer herausragenden phosphatfreien Henkel-Technologie gezielt für Mehr- und Leichtmetallsubstrate basiert. Letzter Schritt für Stahlteile vor dem Tauchlackieren ist eine spezielle trikationische Zinkphosphatierung. Beide Techniken dienen dazu, die Substrate zu aktivieren, um eine ideale Oberfläche für die nachfolgende Beschichtung zu schaffen und so einen optimalen Korrosionsschutz zu gewährleisten.

Das innovative Bonderite Portfolio umfasst nickel-, chrom- und zinkfreie Prozesse für Einzel- und Mehrmetallsubstrate aller Art. So erhält der Kunde ein Komplettpaket aus

spezialisierte Beschichtungsschemie und Unterstützung entlang der gesamten Wertschöpfungskette vor, während und nach der Vorbehandlung. Zu den jüngeren Entwicklungen zählen Spezialformulierungen wie Bonderite M-NT 160/161 für Magnesium/Zirkonium und M-NT 400 für Aluminium/Titan. Für Kombinationen aus Stahl oder verzinktem Stahl mit Aluminium ist neben M-NT TecTalis auch ein neuer M-ZN Two Step Process verfügbar.

Die Entwicklung von Bonderite M-NT 160/161 unterstreicht die herausragende Stellung von Henkel als Oberflächenbehandlungsspezialist für Leichtmetalle. Der fortschrittliche M-NT 160/161 Prozess eignet sich nicht nur zur Konversion hybrider Magnesium/Aluminium-Strukturen, sondern ist auch die einzige derzeit verfügbare Lösung weltweit, die noch am selben Tag lackierfähige Teile liefert. Je nach Größe und Komplexität der Bauteile liegen die Konversionszeiten im Bereich von 15 bis 180 Sekunden. Bei Temperaturen von 15°C bis 30°C bildet das chromfreie Verfahren eine Schicht auf dem Substrat, die neben der Lackhaftung auch den Korrosionsschutz optimiert.

Für Kunden, die Metalloberflächen in hohen Stückzahlen vorbehandeln, bietet Henkel außerdem Lineguard, ein einzigartiges Prozessführungssystem in modularer Hard- und Softwarekonfiguration. Lineguard vereint modernste SPS-, Sensor- und HMI-Technologie zu einer nahtlos integrierten und auf die jeweiligen Kundenanforderungen präzise abgestimmten Gesamtsystemlösung – von der chemischen Vorbehandlung und den Pumpen bis hin zur automatisierten Datenerfassung und umfassenden Dokumentation.

Zusammen mit den globalen Kapazitäten von Henkel schafft dies eine Herangehensweise des „One Face to the Customer“ – alles aus einer Hand und mit einem einzigen Ansprechpartner für sämtliche Anforderungen des einzelnen Kunden. Zulieferer wie die BENSELER-Firmengruppe können von diesem Komplettangebot profitieren und sich bei der Nutzung des Leichtbaupotenzials neuer Legierungen und Multimetallmaterialien in der Automobilindustrie und weiteren wichtigen Branchen entscheidende Wettbewerbsvorteile sichern.

Bonderite und Lineguard sind eingetragene Marken der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.



## Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Henkel einen Umsatz von 18,7 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 3,2 Mrd. Euro. Allein die drei Top-Marken Persil, Schwarzkopf und Loctite erzielten dabei einen Umsatz von mehr als 6 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 50.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter [www.henkel.de](http://www.henkel.de).

Fotomaterial finden Sie im Internet unter [www.henkel.de/presse](http://www.henkel.de/presse).

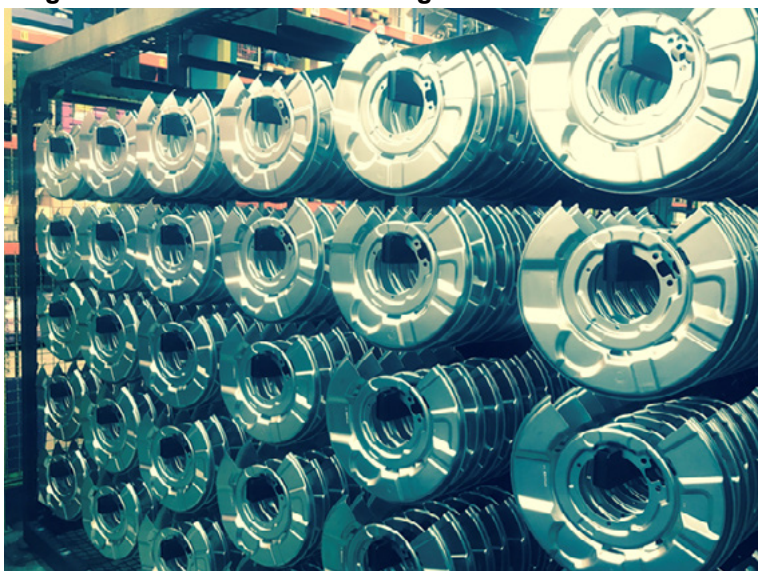
Kontakt Suleika Hollenhorst  
Telefon +49 211 7970  
E-Mail

Kevin Noels  
+31 164 317 011  
[knoels@emg-pr.com](mailto:knoels@emg-pr.com)

Henkel AG & Co. KGaA

EMG

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Gewichtsparende Bremsscheibenabdeckung aus Aluminium nach Oberflächenbehandlung in einem chromfreien Henkel Bonderite Prozess bei der BENSELER-Firmengruppe. (Foto: © BENSELER-Firmengruppe, PR030)

## Die Henkel Wertschöpfungskette für Metalllösungen



Bonderite Lösungen von Henkel umfassen die gesamte Wertschöpfungskette vor, während und nach der Vorbehandlung von Einzel- wie Mehrmetallsubstraten. (Grafik: Henkel, PR030)

Die Pressemitteilung und Fotos zum Thema können Sie von [www.PressReleaseFinder.com](http://www.PressReleaseFinder.com) herunterladen.  
Kontakt für besonders hoch auflösende Bilder: Kevin Noels ([knoels@emg-pr.com](mailto:knoels@emg-pr.com), +31 164 317 011).