



Presseinformation

August 2017

Ceresit Nivellier-Champions

Für schnellen und sicheren Baufortschritt

Die Ceresit Nivellier-Champions CN 72 Nivel Expert und CN 76 Extrahart erleichtern die Untergrundvor- und Bodenaufbereitung entscheidend.

Ob private oder gewerbliche Nutzung, Büro, Lagerhalle oder Wohnhaus: Böden haben in Gebäuden eine tragende Rolle - es sind jene Gebäudeteile, die ganz grundsätzlich der größten Belastung widerstehen müssen. Professionell auf- und vorbereitete Böden sind die Voraussetzung für die mangelfreie und sichere Verlegung von Bodenbelägen jeglicher Art. Doch so unterschiedlich jedes Objekt und seine Nutzung sind, so verschieden sind auch die Anforderungen und die Beanspruchung. Ceresit unterstützt professionelle Anwender hier mit einem Programm optimal aufeinander abgestimmter Produkte – vom Estrich über Grundierungen und Abdichtsysteme sowie Nivelliermassen bis hin zu Fliesenverlegemörteln.

Einfacher arbeiten mit Ceresit Nivellier-Champions

Der Ceresit CN 72 Nivel Expert und der Ceresit CN 76 Extrahart sind Alleskönner in Bezug auf Sicherheit, Zuverlässigkeit, einfacher Anwendung und schneller Verarbeitung sowie Austrocknung.

So bietet Ceresit CN 72 Nivel Expert als selbstverlaufende schneller härtende Bodenausgleichsmasse eine ideale Lösung für Schichtdicken bis 20 mm. Geeignet zum Ausgleichen und Anheben von Untergründen vor der Verlegung von Fliesen und Platten, Naturstein, Parkett und Teppich ist Ceresit CN 72 Nivel Expert eine gute Wahl vor allem für den Innenbereich – zumal Ceresit CN 72 Nivel Expert abriebfest und schon nach drei Stunden begehbar ist.

Wenn Schichtdicken bis 50 mm gefragt sind, dann spielt Ceresit CN 76 Extrahart seine Stärken aus. Diese selbstverlaufende, schneller härtende Bodenausgleichsmasse eignet sich zum Ausgleichen und Anheben von Untergründen vor der Verlegung von Fliesen und Platten, Naturstein, Parkett und



Teppich im Innen- und Außenbereich. Dank der fertigen Nutzschrift und seiner Schnellhärtung – Ceresit CN 76 Extrahart ist bereits nach rund drei Stunden begehbar – ermöglicht Ceresit CN 76 Extrahart zügiges Arbeiten. Zudem ist Ceresit CN 76 Extrahart pumpfähig und gewährleistet schnellen Baufortschritt auch auf großen Flächen.

Die Basis für diese Produkteigenschaften der Ceresit Nivellier-Champions bilden die „PowerPolymers“ – eigens entwickelte Bindemittel auf Polymerbasis – in Kombination mit den aktiven Bestandteilen der Nivelliermasse. Sie sorgen für dauerhafte, verlässliche und plan-ebene Ergebnisse.

Mehr dazu auf: www.ceresit.at

Verwendete Sammelbezeichnungen wie Konsumenten, Verbraucher, Mitarbeiter, Manager, Kunden, Teilnehmer oder Aktionäre sind als geschlechtsneutral anzusehen. Die Produktnamen sind eingetragene Marken.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter <http://news.henkel.at>.

Die Henkel Central Eastern Europe (CEE) mit Sitz in Wien trägt die Verantwortung für 32 Länder in Mittel- und Osteuropa sowie in der Region Zentralasien-Kaukasus. Das Unternehmen hält eine führende Marktposition in den Geschäftsbereichen Laundry & Home Care, Adhesive Technologies und Beauty Care. In Österreich gibt es Henkel-Produkte seit 131 Jahren. Am Standort Wien wird seit 1927 produziert. Zu den Top-Marken von Henkel in Österreich zählen Blue Star, Cimsec, Fa, Loctite, Pattex, Persil, Schwarzkopf, Somat und Syoss.

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2016 erzielte Henkel einen Umsatz von 18,7 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von 3,2 Mrd. Euro. Allein die drei Top-Marken Persil, Schwarzkopf und Loctite erzielten dabei einen Umsatz von mehr als 6 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 50.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert.

Kontakt	Mag. Michael Sgiarovello	Daniela Sykora
Telefon	+43 (0)1 711 04-2744	+43 (0)1 711 04-2254
Telefax	+43 (0)1 711 04-2650	+43 (0)1 711 04-2650
E-Mail	michael.sgiarovello@henkel.com	daniela.sykora@henkel.com