

## Presseinformation

19. Juli 2018

Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette zur Herstellung von Elektroantrieben

### Henkel treibt Zukunftstechnologien für E-Mobilität voran

Düsseldorf – Auf Basis seiner langjährigen Erfahrung und umfassenden Kompetenz im Bereich Motor- und Getriebeanwendungen investiert Henkel aktiv in neue Technologien und Produkte für die effiziente Großserienfertigung sicherer und zuverlässiger Elektroantriebssysteme. Das Lösungsspektrum für die Herausforderungen von Automobilherstellern und Zulieferern in diesem Segment umfasst dabei innovative Flächendichtungen ebenso wie Produkte für Magnetverklebungen und Wärmemanagement, Vergussmassen oder moderne Imprägnier-Services.

Elektrisch, digital und autonom: Die Automobilindustrie steht vor einem disruptiven Wandel, vorangetrieben durch fortschrittliche Batterietechnologien und Elektronik, die grundlegende Veränderungen bei der Konstruktion und Produktion von Fahrzeugen mit sich bringen. Henkel übernimmt bei dieser Transformation eine führende Rolle und unterstützt seine Kunden dabei, die Zukunft der E-Mobilität proaktiv zu gestalten. Sie können von einem umfassenden Portfolio an Produkten und Services für effiziente, zuverlässige, sichere und nachhaltige Lösungen über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg profitieren.

Neben Flächendichtungen, Wärmeleitmaterialien, Klebstoffen und Imprägnierharzen für die Batteriepacks der nächsten Generation bietet Henkel auch bestehende und neue Produkte und Technologien für Elektroantriebsmodule, die Elektromotor, Leistungselektronik und Getriebe zu einer kompakten E-Achse kombinieren. Darüber hinaus unterstützt Henkel seine Kunden auch in Form von konstruktiven Designs und Empfehlungen für Prozessanforderungen, zum Beispiel hinsichtlich Dosieranlagen und Prozessparamater für die automatisierte Großserienproduktion.

„Die Elektrifizierung von Fahrzeugen gewinnt immer mehr an Dynamik und hilft den Automobilherstellern, den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen ihrer Fahrzeugflotten zu reduzieren, um die strengen gesetzlichen Vorgaben einzuhalten“, sagt Frank Kerstan, Global Business Development, Powertrain & e-Mobility bei Henkel.

„Sowohl die großen OEM-Hersteller als auch neue Player in der Automobilindustrie bringen mehr und mehr Hybrid- und Elektrofahrzeuge auf den Markt – daraus ergibt sich ein Bedarf an abgestimmten, ineinandergreifenden Technologien, die diese neuen Antriebskonzepte und Fertigungssysteme unterstützen. Mit unseren innovativen Klebstofftechnologien sind wir optimal aufgestellt, um uns bei Vorreitern im Bereich E-Mobilität als Partner und Lösungsanbieter zu positionieren.“

Das Henkel-Portfolio an effizienten, sicheren und nachhaltigen Lösungen für die gesamte Wertschöpfungskette der Elektroantriebsproduktion ist auf sechs Hauptanwendungsbereiche fokussiert:

- **Flächendichtungen:** Henkel bietet eine breite Palette an Dichtungstechnologien. Zu den neuesten Produktinnovationen gehört Loctite AA 5820, das insbesondere für die zuverlässige Abdichtung von Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen oder beliebigen Flanschdesigns bei Elektroantriebsgehäusen geeignet ist. Der Polyacrylatdichtstoff zeigt eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle, einschließlich Automatik-Getriebeölen, und widersteht Temperaturen von -40 °C bis +150 °C.
- **Vergussmassen:** Ein weiteres Polyacrylat – Loctite AA 5831 – dient zum Schutz und zur Fixierung von Teilen im Elektromotor bzw. in der elektronischen Steuereinheit des Wandlers. Das Produkt ist ideal geeignet für Vergussvorgänge in der Großserienproduktion und härtet unter UV-Licht und Feuchtigkeit binnen weniger Sekunden aus.  
Für den Statorverguss beim Elektromotor bietet Henkel das zweikomponentige epoxidbasierte Loctite PE 8082, das mit seiner Wärmeleitfähigkeit von 1 W/mK zu einer deutlichen Senkung der Betriebstemperatur beiträgt. Darüber hinaus zeigt das Produkt auch eine herausragende Ölbeständigkeit.
- **Leiterplattentechnologien:** Für Leiterplattenanwendungen bietet Henkel Schutzbeschichtungen, Wärmeleitmaterialien, Niederdruckvergussmassen

und Löttechnologien der nächsten Generation für die Wandler-Steuereinheit bei Elektroantrieben.

- **Imprägnier-Services:** Die Loctite Impregnation Solutions (LIS) von Henkel nutzen unter Vakuum die Fließfähigkeit niedrigviskoser Polymerharze zum Ausfüllen von Mikroporen und -hohlräumen und zur dauerhaften Imprägnierung von Komponenten wie Alugussgehäusen von Elektroantrieben gegen übliche Flüssigkeiten im Automobilbereich. Henkel betreibt weltweit 30 LIS-Service-Center, die gemäß IATF 16949, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert sind.
- **Magnetverklebung:** Loctite EA 9497 wird zur Verklebung von Magneten im Elektromotor verwendet. Der zweikomponentige Epoxidklebstoff kombiniert eine bewährte Langzeitzuverlässigkeit in diesem Anwendungssegment mit einem breiten Betriebstemperaturbereich zwischen -55 °C und +200 °C sowie einer hohen Festigkeit und guten Chemikalien- und Ölbeständigkeit. Dank seiner Wärmeleitfähigkeit unterstützt er zudem ein effizienteres Wärmemanagement.
- **Reiniger und Schmierstoffe:** Das Henkel-Portfolio an Kühlschmierprodukten und Teilereinigern trägt zu einer größeren Sauberkeit der Teile über den gesamten Prozess hinweg bei, um die Einhaltung enger Toleranzen und die Reduzierung von Rückständen auf den Teilen zu gewährleisten, insbesondere bei der Anwendung auf empfindlichen Elektroantriebsmodulen.

Henkel ist dank seiner Flexibilität und Kompetenz in der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen für spezielle Kundenanforderungsprofile ein etablierter Partner. Dabei kann das Unternehmen auf technische Testzentren in aller Welt und seine große Expertise im Bereich F&E und Innovation zurückgreifen. Darüber hinaus unterhält das Unternehmen ein umfassendes Partnernetzwerk für Dosieranlagen und Werkzeuge sowie Ressourcen im Bereich Entwicklung und Konstruktion, um seinen weltweiten Kundenstamm an OEM-Herstellern und Zulieferern optimal zu bedienen. Das Komplettangebot an Klebstofflösungen von Henkel für die Konstruktion und Großserienproduktion von Elektroantriebssystemen der nächsten Generation unterstreicht einmal mehr den Anspruch des Unternehmens, proaktiv und vorausschauend auf die Anforderungen seiner Kunden im Bereich E-Mobilität einzugehen.



## Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2017 erzielte Henkel einen Umsatz von 20 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,5 Mrd. Euro. Allein Loctite, Schwarzkopf und Persil, die jeweiligen Top-Marken der drei Unternehmensbereiche, erzielten dabei einen Umsatz von 6,4 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 53.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter [www.henkel.de](http://www.henkel.de).

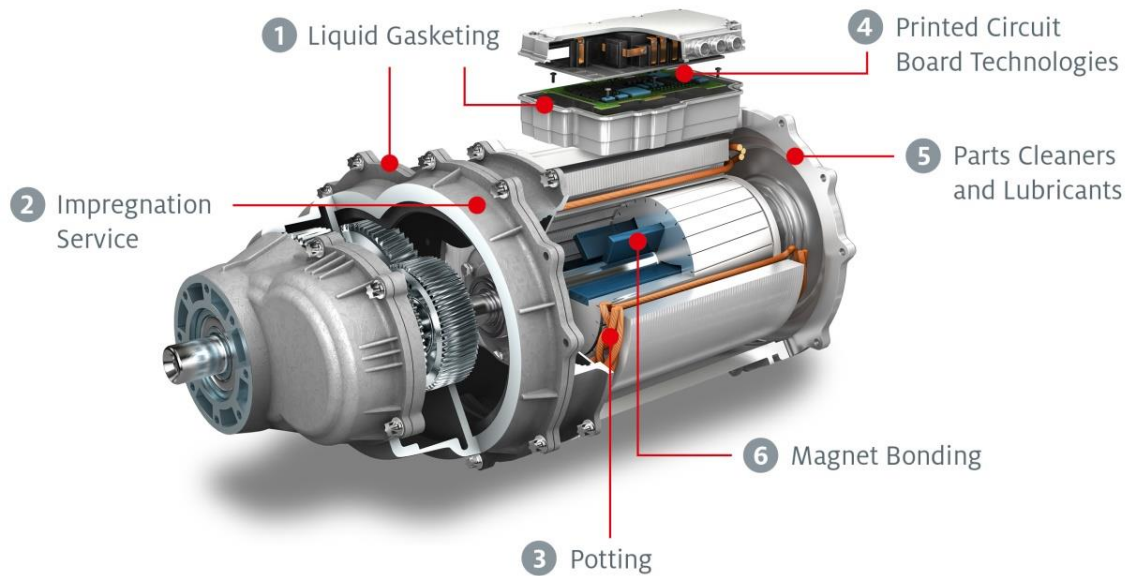
Kontakt    Petra Weidhorn  
Telefon    +49 211 7970  
E-Mail

Kevin Noels  
+31 164 317 011  
<mailto:knoels@emg-pr.com>

Henkel AG & Co. KGaA

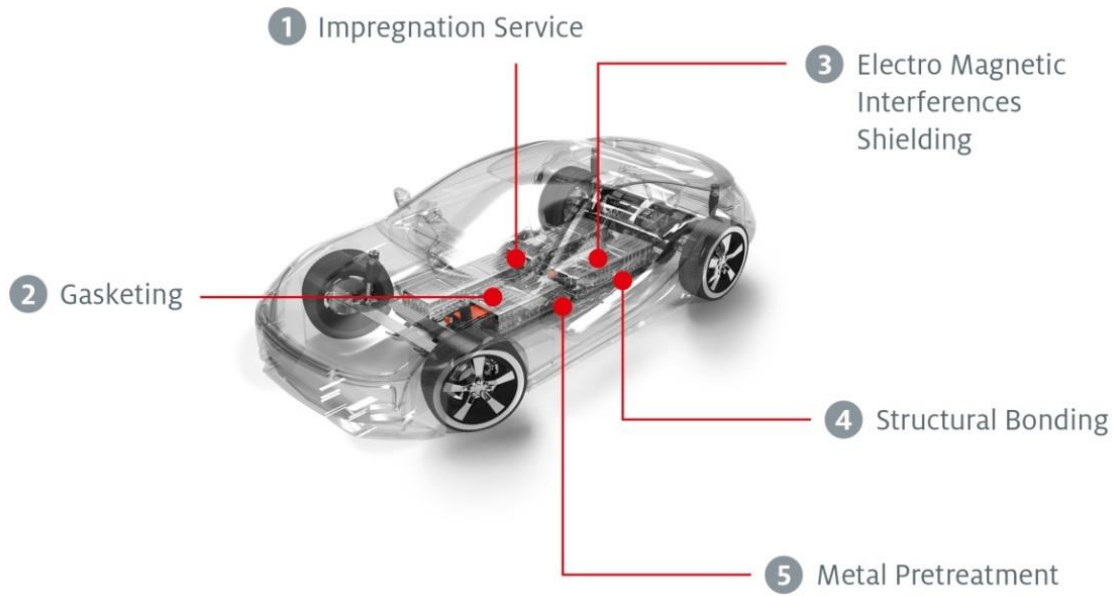
EMG

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar unter [www.henkel.de/presse](http://www.henkel.de/presse):



- 1 Flächendichtungen
- 2 Imprägnier-Service
- 3 Vergusstechnologien
- 4 Leiterplattentechnologien
- 5 Teilereiniger und Schmierstoffe
- 6 Magnetverklebung

Henkel bietet umfassende Lösungen für die effiziente Montage, und ermöglicht eine hohe Lebensdauer, den Schutz und die Betriebssicherheit wichtiger Komponenten im Bereich E-Mobilität, beispielsweise bei Elektroantriebssystemen.



Henkel ermöglicht E-Mobilität mit verschiedenen aufeinander abgestimmten Technologien für Batteriesysteme, Antriebssysteme und elektronische B Steuereinheiten bei Elektrofahrzeugen.