

Presseinformation

11. September 2018

Henkel auf der COMPAMED 2018

Henkel zeigt breite Auswahl an Klebstoffinnovationen für Anwendungen in der Medizintechnik

Düsseldorf – Auf der COMPAMED Messe, die vom 12. bis 15. November in Düsseldorf stattfindet, präsentiert Henkel sein umfassendes Portfolio an Klebstoffen für Anwendungen im Gesundheitswesen. Zu den Highlights auf dem Messestand des Unternehmens (G05, Halle 8b) zählen unter anderem neue LED-härtende Klebstoffe für flexible medizintechnische Artikel, eine Reihe fortschrittlicher Haftklebstoffe für Wund- und Funktionspflaster sowie leitfähigen Lacke für „Smart Health“-Produkte.

Neue Trends in der Material- und Verarbeitungstechnik für medizinische Produkte erfordern neue Klebstofflösungen. Henkel greift diese Herausforderungen auf der COMPAMED mit einer breiten Auswahl an innovativen Produkten auf.

Flexible LED-härtende Klebstoffe für medizintechnische Artikel

Basierend auf seiner Erfahrung mit Loctite Markenprodukten für die Medizintechnik stellt das Unternehmen auf der Messe neue Acrylatklebstoffe vor, die signifikante Design- und Fertigungsvorteile bieten. Zwei dieser Produkte wurden speziell für flexible Anwendungen mit thermoplastischen Elastomeren (TPE) und thermoplastischen Polyurethanen (TPU) entwickelt - zwei Substrate, die in der Medizintechnik immer häufiger spezifiziert werden. Als niedrigviskose, LED-härtende und hochflexible Klebstoffe mit klebfreier Oberfläche nach dem Aushärten vereinen sie hohe Dehnung (<200 %) mit herausragender Haftfestigkeit auch auf Polycarbonat, PMMA und anderen in diesem Markt eingesetzten Hartkunststoffen.

„Die Aushärtung mittels LED spart Kosten, da die Lampen ON/OFF geschaltet werden können. Darüber hinaus hilft das schmale Spektrum an Lichtwellenlängen



LOCTITE BONDERITE TECHNOMELT TEROSON AQUENCE Ceresit

ohne Infrarot-Emissionen den Herstellern, ihren Energieverbrauch zu reduzieren und minimiert die erzeugte Wärme, die abgeführt werden muss – wichtig vor allem bei Reinraumanwendungen“, sagt Andrés Bultó, Business Development & Key Account Manager Medical bei Henkel. „Mit der Entwicklung unserer neuen LED-härtenden Klebstoffe wollten wir außerdem zur Wertschöpfung beitragen, indem wir ihre Flexibilität und Designfreiheit erhöht und gleichzeitig ihre Haftfestigkeit maximiert haben. Das Eigenschaftsprofil sichert eine schnelle LED-Härtung in allen Geometrien, von Klebefugen bis hin zu offenen Kehlnähten.“

Neben TPE und TPU eignen sich beide Produkte auch besonders für Weich-PVC-Anwendungen. Flexibilität ist bei Klebstoffen normalerweise mit erhöhter Viskosität verbunden. Demgegenüber sorgen die innovativen neuen LED-härtenden Klebstoffe von Henkel für hohe Flexibilität bei Viskositäten im untersten Bereich, niedriger als derzeit verfügbare Produkte. Das prädestiniert sie insbesondere für flexible Verbindungen mit enger Spalten oder Anwendungen, bei denen der Klebstoff nach dem Montieren aufgetragen wird. Darüber hinaus bieten sie sowohl unausgehärtet als auch in polymerisiertem Zustand eine hohe Fluoreszenz, was eine schnelle und einfache Qualitätskontrolle des flüssigen oder ausgehärteten Klebstoffes mittels Schwarzlicht oder Kamerasystemen ermöglicht.

Zu den typischen Anwendungen zählen eine Vielzahl medizinischer Einwegartikel, wie Schlauchverbinder und Infusionsbestecke, Kanülenschutzkappen, Katheter, Beatmungsvorrichtungen und Flüssigkeitsbehälter. Die neuen flexiblen, LED-härtenden Loctite Klebstoffe sind gemäß ISO 10993 auf ihre Biokompatibilität geprüft, zertifiziert und haben auch ihre Verträglichkeit mit gängigen Sterilisierverfahren unter Beweis gestellt, wie Gammabestrahlung, Ethylenoxid oder im Autoklaven.

Haftklebstoffe für Funktionspflaster und fortschrittliche Verbandsmittel

Henkel zeigt auf der Messe auch seinen neuen hydrokolloiden Hotmelt-Haftklebstoff (PSA). Diese Innovation zielt auf den rasch wachsenden Markt der medizinischen Funktionspflaster und fortschrittlichen Verbandsmittel für Wundversorgung, Aknebehandlung oder Stomapflege. Die Hydrokolloidformulierung bietet neben einer hervorragenden Ausgewogenheit von Haftung und Schälfestigkeit eine ausgezeichnete Feuchtigkeitsretention von der Wunde bis zum Klebstoff, gute Atmungsaktivität und verbesserten Tragekomfort.



„Die kundenorientierte Entwicklung dieser Schlüsselinnovation kommt der Nachfrage nach Verbandsmitteln und Pflastern entgegen, mit denen die Narbenbildung minimiert wird, während sie ein hohes Wasseraufnahmevermögen und Schutz vor Wundinfektionen bieten“, unterstreicht Richard Wang, Business Director Tapes & Labels bei Henkel in der Region Asien/Pazifik.

Des Weiteren präsentiert Henkel sein Angebot maßgeschneiderter Haftklebstoffe für unterschiedlichste Wund- und Elektrodenpflaster. Diese lösungsmittelbasierten Acrylatklebstoffe sind nach ISO 10993 zertifiziert, bieten gute Atmungsaktivität sowie ausgezeichnete Haftung und leichte, rückstandsfreie Ablösbarkeit auf empfindlicher Haut.

Ganzheitliche Lösungen für innovative „Smart Health“-Produkte

Henkel wird als Ergänzung zu seinem breit aufgestellten Portfolio an Klebstoffen für Gesundheitswendungen eine Vielzahl an Lösungen präsentieren, die in den nächsten Generationen von intelligenten medizinischen- sowie pflegetechnischen Produkten Anwendung finden werden. So werden neben Einwegsensoren zur Feuchtigkeitsdetektion, die in der modernen Inkontinenzversorgung Einsatz finden, auch intelligente Haftsensoren für den Körper präsentiert, die in Echtzeit die Vitalfunktionen des Patienten überwachen und auf eine neuartige Trockenelektroden-Technologie zurückgreifen. Henkels Produktpalette umfasst dabei leitfähige, sensorische Tinten, hautverträgliche Haftklebstoffe, Schutzbeschichtungen und Niederdruck-Spritzguss Komponenten welche allesamt für Hochgeschwindigkeits- und kosteneffiziente Produktionsprozesse unserer Kunden entwickelt worden sind.

Die Klebstoff- und Marktexperten von Henkel stehen während der Messe in Halle 8b auf Stand G05 bereit, um das Potenzial und den Nutzen der innovativen neuen Materialien des Unternehmens für erhöhte Produktivität und intelligente Funktionalität im Gesundheitswesen in Fachgesprächen weiter zu vertiefen.

Loctite ist eine eingetragene Marke der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland und anderen Ländern.



Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2017 erzielte Henkel einen Umsatz von 20 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,5 Mrd. Euro. Allein Loctite, Schwarzkopf und Persil, die jeweiligen Top-Marken der drei Unternehmensbereiche, erzielten dabei einen Umsatz von 6,4 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 53.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse.

Kontakt Kathrin Fuss
Telefon +49 211 7970
E-Mail

Kevin Noels
+31 164 317 011
knoels@emg-pr.com

Henkel AG & Co. KGaA

EMG

Folgendes Fotomaterial ist verfügbar:



Die äußerst dehnungsfähigen und LED-härtbaren Acrylatklebstoff von Henkel vereinen herausragende Haftfestigkeit auf flexiblen medizintechnischen Artikeln aus TPE und TPU mit hoher Flexibilität und niedriger Viskosität.



Der speziell für den rasch wachsenden Markt der funktionalen Wundpflaster entwickelte, erste hydrokolloide Hotmelt-Haftklebstoff von Henkel bietet eine ausgezeichnete Kombination von Haft- und Schälfestigkeit, Feuchtigkeitsbindung, Atmungsaktivität und Tragekomfort.



Elektroden dienen zum Messen elektrischer Körperimpulse, die Aufschluss über diverse Gesundheitszustände geben. Henkel bietet eine komplette Reihe an Haftklebstofflösungen sowie Elektrodentechnologie für derartige Anwendungen.