



Nota de prensa

31 de enero de 2019

A punto para poner en práctica las implementaciones de digitalización de datos de la Industria 4.0

El nuevo controlador digital multicanal BONDERITE E-CO DMC optimiza el rendimiento y el coste de los procesos de pretratamiento de metales

- BONDERITE E-CO DMC de Henkel es un nuevo sistema de control de procesos que aborda los principales retos que plantea el pretratamiento de metales
- En combinación con los recubrimientos de conversión de nueva generación (New Generation Conversion) de la empresa para sustratos multimetálicos, BONDERITE E-CO DMC proporciona máxima resistencia frente a la corrosión y sostenibilidad minimizando los costes del proceso integral

Henkel ha lanzado un nuevo sistema de control de procesos, [BONDERITE E-CO DMC](#), que permite a los usuarios gestionar líneas complejas de pretratamiento de metales que constan de hasta quince o más etapas. Cuenta con una interfaz de PLC de pantalla táctil intuitiva y es compatible con el control de procesos totalmente digitalizado con una comunicación flexible y funcionalidad de acceso remoto.

"Gracias a su arquitectura adaptativa de sistema abierto, nuestro nuevo sistema de control digital multicanal se integrará fácilmente en los actuales procesos de conversión y en los conceptos de automatización de los clientes del sector metal", declara **Maurizio Brancaleoni**, Gerente de Desarrollo Empresarial Global en el Centro Europeo de Equipos de Recubrimiento Funcional de Henkel en Funo di Argelato (Bologna), Italia. "Junto con nuestros recubrimientos de conversión de nueva generación, maximiza los beneficios derivados del liderazgo de Henkel en tecnologías de pretratamiento de metales sostenibles y experiencia en procesos".



BONDERITE E-CO DMC minimiza el uso de productos químicos, el consumo de agua y energía, así como la generación de residuos. Además, ayuda a evitar el trabajo manual y la exposición química en el pretratamiento de metales. Todas las tareas de configuración, ajuste, control y seguimiento de equipos y procesos pueden gestionarse con total eficacia por el controlador, incluyendo la preparación y recarga del baño. El sistema multicanal admite líneas de producción tanto individuales como múltiples en un mismo edificio o en edificios contiguos. Puede controlar un número virtualmente ilimitado de parámetros de procesos y dispositivos.

Además, BONDERITE E-CO DMC está equipado con una memoria interna que almacena todos los datos de parámetros para crear informes numéricos, gráficos y de consumo, así como para mantener un histórico de datos. La conectividad integral del controlador enlaza fácilmente el sistema con otros recursos en redes de área local y brinda acceso a dispositivos remotos, como tabletas y teléfonos inteligentes. Posibilita el envío de alertas a los destinatarios seleccionados por SMS o correo electrónico y su integración en soluciones de datos en la nube.

"El sistema destaca el enfoque de soluciones completas de Henkel y nuestro compromiso de apoyar a los clientes en su proceso de implementación de la Industria 4.0", añade Brancaloni. "Los usuarios pueden ejecutar verificaciones automáticas de parámetros e incluso automatizar la dosificación de productos químicos mediante el uso de una función especial para correlacionar los datos analizados con los resultados, todo ello sin la participación de personal in situ".

Si bien los beneficios de rendimiento de BONDERITE E-CO DMC se pueden materializar con cualquiera de los actuales procesos de pretratamiento de metales de Henkel, incluida la fosfatación convencional, la tecnología despliega su máxima sostenibilidad en combinación con los recubrimientos de nueva generación de la empresa. Como alternativa base circonio para la conversión de metal multisustrato y la protección contra la corrosión, este tipo de NGC no contiene fosfatos ni metales pesados, simplifica la gestión del agua y permite reducir las etapas del proceso, los tiempos de contacto, el consumo de energía y la formación de lodo. Al dejar solo una nanocapa de recubrimiento no tóxico sobre los sustratos, Henkel ayuda a los clientes a optimizar el coste, el control y la fiabilidad de la calidad de la producción.

El Centro Europeo de Equipos de Recubrimiento Funcional, con sede en Funo di Argelato (Bologna), Italia, desempeña un papel esencial en el éxito de las nuevas e innovadoras soluciones de pretratamiento de metales de Henkel, con una línea completa de sistemas especializados de automatización y control de procesos [BONDERITE](#). El Centro cuenta con un Departamento de Desarrollo, un Almacén y un Laboratorio de Mantenimiento.

El sistema BONDERITE E-CO DCM está disponible en toda Europa y en Norteamérica, y pertenece a una completa gama de equipos de aplicación, control y soporte para los procesos de pretratamiento de metales BONDERITE de Henkel.

Para más información, visita www.bonderite.es

Sobre Henkel

Henkel opera en todo el mundo con un portfolio equilibrado y diversificado. La compañía cuenta con una posición de liderazgo en sus tres divisiones de negocio, tanto en gran consumo como en industria gracias a sus fuertes marcas, innovaciones y tecnologías. Henkel Adhesive Technologies es el líder global en el mercado de adhesivos en todos los segmentos industriales del mundo. Además, en la división de Laundry & Home Care y Beauty Care, Henkel es también líder en muchos mercados y categorías en todo el mundo. Fundada en 1876, Henkel acumula más de 140 años de éxito. En 2018, Henkel alcanzó un volumen de ventas de 20.000 millones de euros y un beneficio operativo depurado de cerca 3.500 millones de euros. Henkel cuenta con más de 53.000 empleados en todo el mundo que integran un equipo diverso y apasionado bajo una sólida cultura corporativa y valores compartidos, con un propósito común para crear valor sostenible. Como líder reconocido en sostenibilidad, Henkel figura en posiciones destacadas de varios índices y rankings internacionales. Las acciones preferentes de Henkel cotizan en el Índice Bursátil Alemán DAX. Para más información por favor visite www.henkel.es

Este documento contiene previsiones de futuro basadas en las suposiciones y estimaciones actuales de la dirección de la empresa Henkel AG & Co. KGaA. El empleo de palabras como esperar, prever, planificar, pronosticar, deducir de, creer, estimar y formulaciones similares indica previsiones de futuro. Estas previsiones no deben entenderse como garantías que den por correctas estas expectativas. La evolución futura, así como los resultados obtenidos realmente por Henkel AG & Co. KGaA y sus empresas asociadas dependen de una serie de riesgos e inseguridades y por ello pueden diferir fundamentalmente de las perspectivas de futuro. Varios de estos factores se encuentran fuera del área de influencia de Henkel y no pueden estimarse de forma precisa con anterioridad como, por ejemplo, el entorno económico futuro, así como el comportamiento de los competidores y otros participantes en el mercado. No está prevista una actualización de las previsiones de futuro ni Henkel asume ninguna obligación especial al respecto.

Contacto:

bcw | burson cohn & wolfe

Tel: 93.201.10.28

Carla Lladó – carla.llado@bcw-global.com

Núria Rosiñol – nuria.rosinol@bcw-global.com