

Comunicato Stampa

29 gennaio 2019

Pronti per le implementazioni digitali dell'Industria 4.0

Il nuovo controller digitale multicanale Bonderite E-CO DMC di Henkel aiuta i clienti a ottimizzare le prestazioni e i costi dei processi di pre-trattamento dei metalli

Düsseldorf, Germania – spinta dalla crescente richiesta dei clienti di attuare soluzioni per l'Industria 4.0, Henkel ha introdotto un nuovo sistema di controllo dei processi che risolve sfide importanti nel settore del pre-trattamento dei metalli. Unito alla nuova generazione di rivestimenti di conversione (NCG) per linee di produzione multi-metallo, il controller digitale multicanale Bonderite E-CO DMC garantisce il massimo livello di sostenibilità e protezione contro la corrosione, con costi di processo ridotti al minimo.

Il sistema BONDERITE E-CO DMC è un controller di processo che permette di analizzare le linee di pre-trattamento dei metalli con 15 stadi e oltre. È dotato di un PLC con touch screen intuitivo che supporta il controllo del processo interamente digitale, con funzioni di comunicazione e accesso remoto flessibili.

“Grazie alla sua architettura adattiva a sistema aperto, il nostro nuovo controller digitale multicanale si integra alla perfezione nei processi di conversione dei metalli esistenti presso i clienti e nei rispettivi concetti di automazione”, ha affermato Maurizio Brancaleoni, Global Business Development Manager del Centro Europeo Apparecchiature Functional Coating di Henkel con sede a Funo di Argelato, Bologna. “Assieme ai nostri rivestimenti di conversione di ultima generazione, permette di sfruttare al massimo la leadership nella chimica sostenibile per il pre-trattamento dei metalli e il know-how di processo di Henkel”.



Bonderite E-CO DMC riduce al minimo l'uso di prodotti chimici, acqua ed energia, nonché la produzione di rifiuti. Inoltre, contribuisce a evitare il lavoro manuale e l'esposizione ai prodotti chimici nel pre-trattamento dei metalli. Tutte le attività di impostazione, regolazione, controllo e monitoraggio del processo si possono gestire in modo efficace dal controller, compresa la preparazione e il rabbocco del bagno. Il sistema multicanale supporta linee di produzione singole e multiple nello stesso edificio o in edifici adiacenti ed è in grado di controllare un numero virtualmente illimitato di parametri di processo e dispositivi.

— Bonderite E-CO DMC è inoltre equipaggiato con una memoria interna che conserva tutti i dati dei parametri, dei consumi e degli eventi, per creare report numerici e grafici, oltre a mantenere un database storico. La connettività completa del controller collega in modo semplice il sistema ad altre risorse all'interno di reti LAN e fornisce l'accesso da dispositivi remoti, come tablet e smartphone. Il sistema consente l'invio di allarmi con dati sensibili a destinatari selezionati via SMS o email.

— “Questo sistema evidenzia l'approccio alla soluzione globale di Henkel e l'impegno dell'azienda verso i clienti nell'implementazione dell'industria 4.0”, ha aggiunto Brancaleoni. “Gli utenti possono svolgere controlli automatici dei parametri e persino automatizzare il dosaggio delle sostanze chimiche nelle vasche tramite un'apposita funzione che mette in relazione i dati analizzati con le uscite, il tutto senza la necessità di coinvolgere il personale dello stabilimento”.

— Sebbene i vantaggi prestazionali del controller Bonderite E-CO DMC possano essere sfruttati con tutti gli attuali processi di pre-trattamento dei metalli di Henkel, compresi i tradizionali processi di fosfatazione, la tecnologia offre il massimo livello di performance se usato con i rivestimenti di nuova generazione di Henkel. I nostri rivestimenti a base di zirconio sono utilizzabili per la conversione e la protezione contro la corrosione dei substrati metallici, i rivestimenti NGC non contengono fosfati né metalli pesanti, semplificano la gestione dell'acqua e aiutano a ridurre le fasi di processo, i tempi di contatto, i consumi energetici e la produzione di fanghi. Grazie a un processo che lascia sui substrati uno strato non tossico con uno spessore nell'ordine dei nanometri, Henkel aiuta i clienti a ottimizzare i costi, il controllo e la qualità affidabile della produzione.

Il Centro Europeo Apparecchiature Functional Coating, con sede a Funo di Argelato, Bologna, svolge un ruolo cruciale per il successo delle soluzioni inedite e innovative di Henkel per il pre-trattamento dei metalli grazie a una gamma completa di sistemi dedicati di automazione e controllo dei processi Bonderite. Il Centro comprende un reparto sviluppo, un magazzino e un laboratorio di manutenzione.



Il sistema Bonderite E-CO DMC è disponibile in tutta Europa e in America Settentrionale e fa parte di una linea completa di apparecchiature applicative, di controllo e di assistenza per i processi di pre-trattamento dei metalli di Henkel.

Per maggiori informazioni, visitare il sito <http://www.bonderite.it>.

A proposito di Henkel

Henkel è una realtà globale con un portafoglio di prodotti ben bilanciato e diversificato. Grazie alle sue tre business unit, l'azienda si colloca in posizioni chiave sia nel settore business che consumer, in virtù di brand, innovazioni e tecnologie solidi. Henkel Adhesive Technologies è leader globale nel mercato degli adesivi in tutti i settori nel mondo. Nel comparto Laundry & Home Care e Beauty Care, Henkel detiene posizioni di leadership in molti mercati e categorie in tutto il mondo. Fondata nel 1876, Henkel ha al proprio attivo oltre 140 anni di successi. Nel 2017, il fatturato di Henkel è stato di 20 miliardi di Euro, con reddito operativo corretto di circa 3,5 miliardi di Euro. Le vendite combinate dei rispettivi top brand delle tre business unit – Loctite, Schwarzkopf e Persil – hanno totalizzato 6,4 miliardi di Euro. Henkel impiega oltre 53.000 persone in tutto il mondo – uno staff molto diversificato di lavoratori appassionati, uniti da una forte cultura aziendale, dall'obiettivo condiviso di creare valore sostenibile e da valori comuni. In qualità di leader incontrastato della sostenibilità, Henkel detiene posizioni di spicco in molti indici e classifiche internazionali. Le azioni privilegiate di Henkel sono quotate nell'indice azionario tedesco DAX. Per maggiori informazioni, visitare il sito www.henkel.com.

Per contatti Kathrin Fuss
Telefono +49 211 7970
Email

Rita Verschuuren
+31 164 317 024
rverschuuren@emg-pr.com

Henkel AG & Co. KGaA

EMG

I seguenti materiali illustrativo è reperibile al sito www.henkel.com/press-and-media



Il sistema di controllo del processo di pre-trattamento Bonderite E-CO DMC di Henkel fornisce l'accesso da dispositivi remoti, come tablet e smartphone. (Foto: Henkel, PR060)



Il controller Bonderite E-CO DMC possiede un touch screen intuitivo e una memoria interna per conservare un numero virtualmente illimitato di parametri di processo nelle linee di trattamento dei metalli fino a 15 stadi e oltre. (Foto: Henkel, PR060)



Maurizio Brancaleoni, Global Business Development Manager del Centro Europeo Apparecchiature Functional Coating Henkel di Funo di Argelato, Bologna. (Foto: Henkel, PR060)

Il comunicato stampa e la fotografia può essere scaricato all'indirizzo www.PressReleaseFinder.com.
Per avere fotografie ad alta risoluzione, contattare Rita Verschuuren
(rverschuuren@emg-pr.com, +31 164 317 024).